

# 给水管件生产 给水管件 博龙管件

产品名称	给水管件生产 给水管件 博龙管件
公司名称	潍坊博龙管件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	13666365581 13666365581

## 产品详情

给水管表面出现变色的原因可能是机筒或机头温度过高，使物料分解，给水管件采购，这时需要进行降温；物料稳定性不够，发生分解，这时需要检查是PVC树脂还是稳定剂引起的稳定性不够；温度仪表控制失灵，超温引起分解，这时就需要对温度仪表进行调校和检查。然后，管材表面有黄褐色条纹或者是色点，原因可能是模具或分流梭局部有死角或凹陷，引起滞料、糊料，产生局部分解条纹，这是需要清理；还有可能是混料不均或物料中有杂质，可引起局部分解，形成表面色点，这是需要分析具体原因，改善混料工艺或是更换有问题的原料。

在给水管件的生产加工中，塑料挤出机是成型加工的重要设备之一，下面我们就来了解一下相关知识：

在实际生产中，给水管件厂家，必须要根据树脂的不同而采用不同的塑料挤出机，或者用不同的螺杆来生产各种不同型号的给水管件。单螺杆挤出机大多数是渐变的或者是突变的，渐变型螺杆挤出机其螺杆螺槽的深度从加料段到计量段逐渐变浅；而突变型螺杆挤出机就是螺杆螺槽深度在加料段到计量段不变，但在熔融段，螺杆螺槽的深度突然变浅同时螺距不变。

在给水管件的生产加工过程中，无论从哪方面说，塑化都是核心技术，塑化质量的好坏决定了产品质量的好坏。

给水管件的加工，两端切口应=必须保持平整，下面小编会来为大家介绍一下关于给水管件的粘接工艺：

首先，在粘接前必须进行试组装，清洗插入管的管端外表约50mm长度和管件承接口内壁，给水管件，用涂有的棉纱擦洗一次，在两者粘合面上用毛刷均匀地涂上一层粘合剂。然后，旋转到理想的组合角度，

把管材插入管件的承接口，用木槌敲击，使管材全部插入承口，要及时擦去接合处挤出的粘胶，以保持管道清洁。另外，在三通安装时要注意顺水方向，便于安装横管时自然形成坡度。

给水管件生产-给水管件-博龙管件由潍坊博龙管件制造有限公司提供。“沟槽管件,沟槽式管件,消防管件,沟槽消防管件”就选潍坊博龙管件制造有限公司（[www.sdwfblon.com](http://www.sdwfblon.com)），公司位于：潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园，多年来，博龙管件坚持为客户提供好的服务，联系人：袁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。博龙管件期待成为您的长期合作伙伴！