

万宝龙圆柱工艺精美 奥特曼花帽生产企业 奥特曼花帽

产品名称	万宝龙圆柱工艺精美 奥特曼花帽生产企业 奥特曼花帽
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

英国棕石材养护翻新方法步骤

粗磨：英国棕花岗岩在研磨前先沟缝再做防水，然后填缝。待防水效果出来后，使用金钢石树脂硬磨块，粗磨给水量记住不能太多，每道磨片磨完用拖把拖干净，要彻底吸干水，检查剪口研磨留下的深划道是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，奥特曼花帽，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

细磨：后研磨前先再做防水，等防水效果出来后，使用金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到2000#后光泽度可达50度。

精磨：研磨前英国棕花岗岩必须有70%的干燥，先用天然英国棕花岗岩填封剂作前处理，使到英国棕花岗岩在填补疏松同时也强化了材质。精磨后光泽度提升很高，英国棕花岗岩表面密度提高了，为抛光剂打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

抛光：抛光英国棕花岗岩必须是彻底干燥的，使用晶面机功率2HP以上，导入乳Q5进行抛光研磨，抛光后英国棕花岗岩表面光泽度可达少，90-100度以上。

英国棕物理性能：体积密度2.97g/cm³、抗压性122.6Mpa、抗弯性17.4Mpa、吸水率0.19%、莫氏硬度6.6、光泽度86.6

版面特性：棕红色，光度很好，因此纹路的不同对不同荒料的开料则有不一样的效果，面开：大花纹，从侧面开：小花纹

主要优缺点：该品种主要为褐底红色色胆状结构，根据颜色不同又分为深红、淡红、大花、小花等。该品种相对稳定，奥特曼花帽供应商，同一矿山，奥特曼花帽生产企业，其颜色、晶体、花纹等略有变化，主要缺陷有黑胆、黑线，红筋、纹路不均匀、花不均匀、裂纹等。荒料块度均很大。我国以褐底棕色小花纹比较喜欢。

普通圆柱的加工

：圆柱的磨抛加工

圆柱的磨抛一般在配有气动或液压加压磨头的车床上进行，磨头上安装的磨料可以快速更换，磨抛圆柱的磨料通常为圆环型，采用端面与圆柱接触，线磨抛方式。

由于磨抛时的磨削力远小于成型切割时的切削阻力，所以装夹磨抛圆柱时，在床头箱一端，只使用中心孔支承即可。视被磨抛石材材质不同，磨抛磨料的级配也有所区别。

由于栏杆柱、花瓶等制品的轮廓线凹凸变化起伏大，使用上述圆环型磨料很难磨抛加工，所以目前仍使用手动研磨异型回转体的简易磨抛设备，完成栏杆柱等制品的抛光加工。

：端面切边加工

圆柱的抛光加工结束后，可以使用金刚石锯片切割圆柱的两个端面，使其长度尺寸达到成品尺寸要求。必须注意，切割后的端面与其轴线的夹角应该略小于90度，这样在安装时，接缝才能小而美观。

：清洗、检验及包装

加工好的圆柱，经过清洗、检验、干燥后，可以包装。圆柱的包装分成两个步骤，首先用厚度0.5mm的

塑料薄膜将圆柱包封，然后放入木栏固定。包装、运输时一定要注意防止磕碰圆柱。

黄金麻圆柱安装效果怎么样

黄金麻圆柱安装效果很好，现在圆柱一个是开槽面，一个是光面，看安装需求，价格方面几十元的差距。

家庭安装一般直径300以下的，是实心的居多。直径400以上的，柱皮居多，柱皮有两拼，三拼，多拼。

柱身，看尺寸有，实心的有整根的，空心柱皮可以分为几节。

柱帽（柱头），有普通柱头高150的两拼，还有雕花柱头，奥特曼花帽价格，实心的

柱座（柱础、柱基座、柱墩），有普通高200的两拼，也有实心雕花的样式

万宝龙圆柱工艺精美(图)-奥特曼花帽生产企业-奥特曼花帽由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。“石圆柱,实心空心圆柱线条,浮雕,等加工难度大的异的异形石材”选择南安市万宝龙精工石材有限公司，公司位于：泉州南安市水头镇蟠龙开发区，多年来，万宝龙圆柱坚持为客户提供好的服务，联系人：周经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。万宝龙圆柱期待成为您的长期合作伙伴！