

温州压铸模温机 功率调节自动恒温

产品名称	温州压铸模温机 功率调节自动恒温
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

温州压铸模温机在模具控温中有什么作用？欧能机械来介绍多通道压铸模温机模温控制的过程分两种基本情况。

1、压铸模尚未工作时，为了使压铸模在压铸时不至遭受太大的热冲击，有必要对压铸模进行预热，如将压铸模预热至200 左右。由此可见，在这种情况下，压铸模温机将主要是对压铸模加热。这时导热油主要在回路中反复循环，即：加热器 油泵 压铸模 调节阀 加热器。

2、压铸模已投入工作：在压铸过程中，铸件是由熔融金属液体注入压铸模，然后冷却成型的。这样压铸模一方面在每次压铸时遭受严重的热冲击，另一方面在工作多次以后，整个压铸模的温度将愈来愈高，严重时以致于往往要中断生产，待压铸模自然冷却(目前多采用风扇冷却)一段时间后再投入使用。

这样的状态势必影响了生产效率，另一方面模具的寿命也不高，为了改善这状况，可利用多通道压铸模温机去控制压铸模的模温。这时，系统多处于对压铸模进行冷却的状态导热油的循环如下：油箱 加热器 油泵 压铸模 调节阀 油箱

这时温州压铸模温机中的加热管已停止加热，调节阀上通向加热器人口的出口也将关闭，管路中的油主要是冷油。