

重庆压铸模温机 冷热切换快速控温

产品名称	重庆压铸模温机 冷热切换快速控温
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

在铸件成型中压铸模的模温控制起着至关重要的作用，那么在镁铝合金溶液成型过程中具体重庆压铸模温机起到哪些至关重要的作用呢？欧能机械来简单的说一说。

模温机在镁铝合金成型过程中主要作用包括以下4点：

- 1、模温控制对合金液流的温度、流动性、填充时间、填充流态以及合金液的冷却速度、结晶状态和顺序、收缩应力等具有重要影响。
- 2、模温过高，铸件易收缩形成陷或表面产生气泡;模温过低，铸件表层冷凝后，又被高速液流冲破形成铸件表面缺陷，还会造成铸件收缩应力增大面产生裂纹。
- 3、模温控制对延长模具寿命，提高生产效率作用显著。模具温度梯度变化过大，形成的应力状态与频繁的应力交变，将导致模具过早开裂与变形。
- 4、模温控制对铸件出模及尺寸精度有影响。模温控制在一定范围内，铸件的收缩率相对稳定，铸件可获得良好的尺寸精度、表面质量和力学性能。

压铸制造行业配置压铸模温机已经成为标配，过去中国很多压铸厂在具体生产制造中，包含很多大中型压铸厂没有模温机，很多铸件返修率高，品质不稳定，规格精密度差，应用周期短，殊不知，我国的一些外资公司综合性考虑到了模具、的设计方案和压铸模温机，在这些方面做得非常好。

欧能机械生产的重庆压铸模温机在压铸模的应用上，起到前期冷模的预热，将模温保持在一个理想的温度从而保证合金液在模具中保持良好的流动性，稳定的模具热平衡还对避免模具龟裂有着一定的好处。

