

# 数控实训室 佛山先导数码科技

产品名称	数控实训室 佛山先导数码科技
公司名称	佛山市先导数码科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区国家高新开发区科苑一路3号
联系电话	13702346161 13702346161

## 产品详情

机电传动控制综合实验台（型号：XD2011）

基本实验项目：

1. PLC认知，Gi~1I(软硬件结构、系统组成、基本指令、接线、编程等)。
2. PLC与步进电机控制
3. PLC控制LED数码管
4. 变频器功能参数设置与操作
5. 外部端子点动控制
6. 变频器控制电动机正反转
7. 多段速度选择变频调速
8. 变频器无级调速
9. 外部模拟量方式的变频调速控制
10. 基于PLC的变频器外部端子的电动机正反转控制
11. 基于PLC数字量方式多段速控制
12. 基于变频器模拟量方式变频开环调速控制

13.PLC与变频器通信控制

14.数控机床的基本组成及功能部件的认识实验

15.PLC与控制数控机床步进电机实验

16.数控系统的原理和组成

17.数控系统连接与调试

小型数控加工中心（型号：C000037）

产品特点：

适合行业：工厂小零件批量生产加工、可连续24小时工作，可自动换8把刀、具备铣削、钻孔、攻牙等功能，可把机器搬到办公室，性价比超高，让中小企业、数控培训、科研单位用得起的设备。

- 1、 整机各大铸件皆采用高等级HT250铸铁铸造，均经过完全退火处理，消除残留内应力，久不变形。
- 2、 导轨为台湾Hiwin上银直线导轨，采用完全支撑设计，数控实训室，确保切削稳定性、滑道精度及机械寿命。

加工中心综合实训系统（型号：XD5001）

X、Y、Z轴伺服驱动模块

X、Y、Z轴伺服驱动控制模块主要控制X/Y/Z轴伺服电机，该模块把伺服驱动器的各个端口、反馈编码器信号线、电源线输入/输出口、控制口等全部端口对外开放，可有效的对伺服驱动器的控制、电气线路实训、电气故障诊断等功能达到较好的实训效果。

机床本体

机床本体部份采用先导牌微型数控加工中心，配置全伺服电机、8把刀库、自动润滑系统、带冷却系统、全封闭结构（更安全）、采用380伏电压(方便教学)、占地小、具备真实加工操作。

数控实训室-佛山先导数码科技(图)由佛山市先导数码科技有限公司提供。佛山市先导数码科技有限公司位于广东省佛山市顺德区国家高新开发区(容桂高黎)科苑一路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前先导数码科技在数控机床中享有良好的声誉。先导数码科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。先导数码科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。