边坡急流槽模具的生产工艺

产品名称	边坡急流槽模具的生产工艺
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	28.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

边坡急流槽模具的生产工艺为热塑加工，沟槽一类的模具不仅仅是钢模具，其中也有塑料材质的模具，而这就是比较少见的塑料模具，塑料模具比较钢模具制作成本更低，而且塑料模具的搬运以及使用要更加方便。华兴模具对于边坡急流槽模具的生产方式为高温高压注射成型，生产模具的原材料为聚丙烯颗粒，单个颗粒的直径在几厘米，但是生产的时候并不是直接将这些颗粒放入到设备中，首先工人会先根据模具的尺寸大小选择聚丙烯的规格，虽然都是颗粒状材料生产，可是不同规格的聚丙烯颗粒直径不同，因此也要根据模具的型号选择原材料。单次生产边坡急流槽模具的话称重颗粒，并将部分残缺、变色、发黄的颗粒筛选出来，留下优质的聚丙烯颗粒完成模具加工。注塑机也像钢模具一样有着很多不同的型号，华兴模具工厂中有着不同的设备，挑选设备后将聚丙烯颗粒放入进去，紧接着开始对设备升温保持在一个温度下，在聚丙烯熔化为液体后高压注射到胎具中生产，高温的液体自然无法凝固，那么就要对胎具降温。