

PPA美国苏威 HFFR-4133 阻燃 有黑色和本色 玻纤增强33% 用于电子产品 连接器

产品名称	PPA美国苏威 HFFR-4133 阻燃 有黑色和本色 玻纤增强33% 用于电子产品 连接器
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	76.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PPA 塑料中文为：耐高温尼龙 PPA热变形温度高达300 ° C以上，连续使用温度可达170 ° C能满足短期和长期的热性能。

PPA简介:

广泛的温度范围内和高湿度环境中保持其优越的强度、硬度、耐疲劳性及抗蠕变性。增韧品级PPA 结合优越的韧度与一定范围的硬度和柔性，扣件中要求一次性使用的刚性、以及重复性使用中挠屈性的良好选择

聚邻苯二酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255度左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能的场所；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加工，也用于其它熔融加工工艺下文主要介绍后者——半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPAS的熔点约590度，以不透明矩形切片的形式供应。

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出优秀的抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 ° F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 ° F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650 ° F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能最佳。要求模具温度至少275 ° F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性最佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感最佳化是至关重要的

。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350 ° F。

由于PPA树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一起，使PPA成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的温度，使传统的热塑塑料显得不尽适用。这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件

。