

# 杜邦SK602PBT 加纤15%PBT,增强PBT,耐老化阻燃PBT

产品名称	杜邦SK602PBT 加纤15%PBT,增强PBT,耐老化阻燃PBT
公司名称	苏州弘华宝贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市东环路657号1幢601室（创智赢家B幢六层601-39号）（注册地址）
联系电话	0512-5787-2115 18114429917

## 产品详情

美国杜邦 · SK602 · PBT 加纤15%PBT,增强PBT,耐老化阻燃PBT

加工级别：挤出 涂层 型材挤出成型 注射成型

密度：1.41 g/cm<sup>3</sup>

用途级别：通用级、电子电器部件、家电部件、电动工具配件、汽车部件、光学级、管材级、板材级、薄壁制品、薄膜级、电线电缆级、流膜专用料、瓶盖专用料

特性：阻燃 脱模剂10%玻纤增强，润滑，注射成型

中文名称：聚丁烯对苯二甲酸酯

断裂伸长率：> 50 %

熔流率：10.0 cm<sup>3</sup>/10min

## 产品说明:

Crastin SK602 BK851是一种THERMOPLASTIC POLYESTER RESIN产品,含有的填充物为15%玻璃纤维增强材料。

它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。SK602 BK851的应用领域包括汽车行业和电线电缆。

填料/增强材料	· 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
加工方法	· 注射成型		
部件标识代码 (ISO 11469)	· >PBT-GF15<		
树脂ID (ISO 1043)	· PBT-GF15		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm	ISO 1183

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	102		
拉伸应变 (断裂)	3.4	%	
冲击性能	单位制		
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	6.0	kJ/m	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	5.0	ISO 180/1A	
热性能			
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	200	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 3	225	ISO 11357-3	

PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性,自润滑、低摩擦系数。

聚对苯二甲酸丁二醇酯 (PBT) 的特性与应用: 1、PBT的特性

- 机械性能: 强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小 (高温条件下也极少有变化);
- 耐热老化性: 增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好);
- 耐溶剂性: 无应力开裂; d、对水稳定性: PBT遇水易分解 (高温、高湿环境下使用需谨慎);
- 电气性能:
  - 绝缘性能: 优良 (潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料);
  - 介电系数: 3.0-3.2; 3、耐电弧性: 120s 成型加工性: 普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快,流动性好,模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工薄壁制件时,仅需几秒钟,对大部件也只要40-60s即可。

二、PBT的应用: 电子电器: 连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或 (耐热性、阻燃

- 性、电气绝缘性、成型加工性)；汽车: 1:外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；  
 2:内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；  
 3:汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用）  
 4:机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩 灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）

PBT的应用：PBT是制膜的良好材料，PBT作为多层共挤出薄膜的表层尤为理想，非常适合于包装调味品、泡菜、火腿肠、咖啡及浓香型日用化学品等。PBT也是良好的纤维制作原料，PBT膜抗腐蚀，抗辐射，可用于航天、导弹、防弹等各种增强的结构材料。目前，我国的PBT主要消费领域主要是电子电器，主要制作连接器、开关或汽车零部件等。PBT纤维类的产品价格一直是低于氨纶纤维价格，亚太地区对PBT纤维的需求量正在不断的攀升，年增长率达30%以上，化纤作为纺织工业的基础产业，在我国规模庞大，市场前景开阔。PBT与阻燃剂有良好的亲和力，PBT的阻燃产品性价比很好，被广泛应用于电子电气、汽车、机械、家用电器等，尤其是电子/电气行业，而该行业对材料大多有阻燃要求。PBT就应用结构来说，汽车行业仍将是工程塑料需求增长的主要推动力，以印度为例，其工程塑料需求占到总消费量的一半，今后亚洲汽车产业还将继续快速发展。随着全球绿色汽车的发展，未来工程塑料市场增长潜力非常巨大，更多的工程塑料将用于取代汽车中的金属零件，以降低终端用户的成本。

PBT的加工：PBT结晶速度快，适宜加工方法为注塑，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，成型前需预干燥，水分含量要降至0.02%。PBT的聚合工艺成熟、成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。PBT的分解温度为280℃，所以实际生产中一般控制在240-260℃之间。注射压力一般为50~100MPa。注射速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。螺杆转速和背压 成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25~60r/min之间。背压一般为注射压力的10%~15%。一般控制在70~80℃，各部位的温度差不超过10℃。一般情况下不使用脱模剂，必要时可采用有机硅脱模剂。

电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性  
 汽车：外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等,内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀  
 汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等。PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到更多的应用。

PBT	SK601 BK851	加10%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好	玻璃纤维增强PBT
PBT	SK601 NC010	加10%玻璃纤维增强，润滑剂，刚性好	玻璃纤维增强PBT