

# PA6 CM10011G-15,CM10011G-30,CM10011G-45玻纤增强标准级尼龙6

产品名称	PA6 CM10011G-15,CM10011G-30,CM10011G-45 玻纤增强标准级尼龙6
公司名称	东莞市富欣塑料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:日本东丽 型号:PA6 产地:日本
公司地址	樟木头镇百果洞南区十七巷10号
联系电话	15013757721

## 产品详情

PA6,东丽,CM10011G-15玻纤增强15%,CM10011G-30玻纤增强30%,CM10011G-45玻纤增强45%,尼龙6

尼龙6/增强	标准, GF15%	CM1011G-15
	良流动, GF15%	CM1001G-15
	良流动, GF20%	CM1001G-20
	标准, GF30%	CM1011G-30
	耐热, GF30%	CM1016G-30
	标准, GF45%	CM1011G-45
	耐热, GF45%	CM1012G-45N
	低翘曲, 无机填充物增强	CM1001R

### 尼龙成形时的注意事项

因尼龙为结晶性，吸湿性高分子材料，在成型之际请留意以下几点。

1. 尼龙的熔点和成型温度如表1.1所示。如同图1.1，因熔融粘度的温度依赖性大，请务必正确调控成型温度。
2. 因尼龙为结晶性高分子材料，固化之际的体积收缩度极大，相对形体较厚（6mm以上）的成型品易产生气孔和凹痕，所以经由冷却固化后，必须补充所产生的收缩部分体积。
3. 尼龙的吸湿性大，如若使用长时间放置的粒子时，需将吸水率控制在0.15~0.2%以下进行干燥。

类型	熔点( )	成
尼龙 6	225	245 ~ 280

尼龙 66	265	270 ~ 295
尼龙 610		

表1.1. 尼龙的融合和成型温度

图1.1 因尼龙的温度产生的熔融粘度变化