

油研YUKEN叶片泵PV2R1-8-L-RAB-4222 品优供应

产品名称	油研YUKEN叶片泵PV2R1-8-L-RAB-4222 品优供应
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

销售进口油研YUKEN液压阀 液压泵全系列

油研YUKEN叶片泵 原装，质量保证，油研YUKEN江苏办事处 油研YUKEN

PV2R12-6-26-F-REAA-41 PV2R12-14-33-F-REAA-40

PV2R13-12-76-F-REAA-41 PV2R13-23-94-F-REAA-40

PV2R14-8-136-F-REAA-41 PV2R14-14-153-F-REAA-41

PV2R24-33-200-F-REAA-41 PV2R24-47-237-F-RAAA-41

PV2R24-53-184-F-REAA-41 PV2R33-76-85-F-RAAA-41

PV2R33-85-94-F-RAAA-41 PV2R33-116-125-F-RAAA-41

PV2R34-76-85-F-REAA-41 PV2R34-116-200-F-RAAA-41

PV2R34-125-237-F-REAA-41

SVPF-12-70-20 SVPF-12-35-20 SVPF-12-55-20

SVPF-12-20-20 SVPF-15-70-20 SVPF-15-35-20

SVPF-15-55-20 SVPF-15-20-20 SVPF-20-70-20

SVPF-20-35-20 SVPF-20-55-20 SVPF-20-20-20

SVPF-30-70-20 SVPF-30-35-20 SVPF-30-55-20

SVPF-30-20-20 SVPF-40-70-20 SVPF-40-35-20

SVPF-40-55-20 SVPF-40-20-20

SVPF-12-20-B-20 SVPF-12-35-B-20

SVPF-12-55-B-20 SVPF-12-70-B-20

SVPF-20-20-B-20 SVPF-20-35-B-20

SVPF-20-55-B-20 SVPF-20-70-B-20

SVPF-30-20-B-20 SVPF-30-35-B-20

SVPF-30-55-B-20 SVPF-30-70-B-20

SVPF-40-20-B-20 SVPF-40-35-B-20

SVPF-40-55-B-20 SVPF-40-70-B-20

SVPDF-3070-3070-20 SVPDF-3055-3055-20

SVPDF-3070-3055-20 SVPDF-4070-4070-20

SVPDF-4055-4055-20 SVPDF-4070-4055-20

SVPDF-4070-3070-20 SVPDF-4055-3055-20

SVPDF-4070-3055-20

S-PV2R2-41-F-RAA-41 S-PV2R2-47-F-RAA-41

S-PV2R3-76-F-RAA-41 S-PV2R3-85-F-RAA-41

S-PV2R4-136-F-RAA-41 S-PV2R4-153-F-RAA-41

台湾KCL双联叶片泵，台湾KCL叶片泵型号，台湾KCL叶片泵样本，台湾KCL叶片泵

我司为台湾KCL凯嘉江苏代理，厂价直销台湾KCL全系列产品

台湾KCL叶片泵 台湾凯嘉叶片泵

VQ15-6-F-RAA-01 VQ15-8-F-RAA-01

VQ15-11-F-RAA-01 VQ15-14-F-RAA-01

VQ15-17-F-RAA-01 VQ15-19-F-RAA-01

VQ15-23-F-RAA-01 VQ15-26-F-RAA-01

VQ15-31-F-RAA-01 VQ15-23-L-RAA

VQ15-26-F-LAA-01 VQ15-31-F-LAA-01

VQ15-6-F-RAB-01 VQ15-8-F-RAB-01

VQ15-11-F-RAB-01 VQ15-14-F-RAB-01

VQ15-17-F-RAB-01 VQ15-19-F-RAB-01

VQ15-23-F-RAB-01 VQ15-26-F-RAB-01

VQ15-31-F-RAB-01 VQ20-6-F-RAB-01

VQ20-8-F-RAB-01 VQ20-11-F-RAB-01

VQ20-14-F-RAB-01 VQ20-17-F-RAB-01

VQ20-19-F-RAB-01 VQ20-23-F-RAB-01

VQ20-26-F-RAB-01 VQ20-31-F-RAB-01

VQ20-38-F-RAB-01 VQ20-6-F-RAA-01

VQ20-8-F-RAA-01 VQ20-11-F-RAA-01

VQ20-14-F-RAA-01 VQ20-17-F-RAA-01

VQ20-19-F-RAA-01 VQ20-23-F-RAA-01

VQ20-26-F-RAA-01 VQ20-31-F-RAA-01

VQ20-39-F-RAA-01 VQ25-18-F-LAA-02

VQ25-18-L-LAA-02 VQ25-18-F-RAA-02

VQ25-18-L-RAA-02 VQ25-22-F-RAA-02

VQ25-22-L-RAA-02 VQ25-22-F-RAB-02

VQ25-22-L-RAB-02 VQ25-26-F-RAA-02

VQ25-26-L-RAA-02 VQ25-26-F-RAB-02

VQ25-26-L-RAB-02 VQ25-32-F-RAB-02

VQ25-32-L-RAA-02 VQ25-32-F-RAA-02

VQ25-32-L-RAB-02 VQ25-38-F-RAB-02

VQ25-38-L-RAB-02 VQ25-38-L-RAA-02

VQ25-38-F-RAA-02 VQ25-43-F-RAB-02

VQ25-43-L-RAB-02 VQ25-43-F-RAA-02

VQ25-43-L-RAA-02 VQ25-47-F-RAA-02

VQ25-47-L-RAA-02 VQ25-47-F-RAB-02

VQ25-47-L-RAB-02 VQ25-52-F-LAA-02

VQ25-52-L-LAA-02 VQ25-52-F-RAB-02

VQ25-52-L-RAB-02 VQ25-60-F-LAA-02

VQ25-60-L-LAA-02 VQ25-60-F-RAB-02

VQ25-60-L-RAB-02 VQ25-65-F-LAA-02

VQ25-65-L-LAA-02 VQ25-65-F-RAB-02

VQ25-65-L-RAB-02 VQ25-75-F-LAA-02

VQ25-75-L-LAA-02 VQ25-75-F-RAB-02

VQ25-75-L-RAB-02 VQ25-18-F-RAA-01

VQ25-22-F-RAA-01 VQ25-26-F-RAA-01

VQ25-32-F-RAA-01 VQ25-38-F-RAA-01

VQ25-43-F-RAA-01 VQ25-47-F-RAA-01

VQ25-52-F-RAA-01 VQ25-60-F-RAA-01

VQ25-65-F-RAA-01 VQ25-18-F-RAB-01

VQ25-22-F-RAB-01 VQ25-26-F-RAB-01

VQ25-32-F-RAB-01 VQ25-38-F-RAB-01

VQ25-43-F-RAB-01 VQ25-47-F-RAB-01

VQ25-52-F-RAB-01 VQ25-60-F-RAB-01

VQ25-65-F-RAB-01 VQ25-18-F-LAA-01

安装说明

- 1、泵安装的好坏，对泵的平稳运行和使用寿命有很重要的影响，所以安装校正工作必须仔细地进行，不得草率行事。
- 2、泵吸入管的安装高度、长度和管径应满足计算值，力求简短，减少不必要的损失（如弯头等）；并保证泵在工作时，不超过其允许汽蚀余量。
- 3、吸入和排出管路应该有支架。泵不允许承受管路的负荷。
- 4、安装泵的地点应足够宽敞，以方便检修工作。

安装顺序

- 1、将机组放在埋有地脚螺栓的基础上，在底座与基础之间，用成对的楔垫用校正用。
- 2、松开联轴器，用水平仪分别放在泵轴和底座上，通过调整楔垫，校正机组水平，适当拧紧地脚螺栓，以防走动。
- 3、校正泵轴和电机轴的同心度，在联轴器大路外圆上，允许偏差0.1毫米；两联轴器平面的间隙应保证2~4毫米，（小泵取小值）间隙要均匀，允差0.3毫米。
- 4、在接好管路及确定电动机转动方向后，再接上联轴器，并再校核一遍轴的同心度。
- 5、在机组实际试运行2~3小时后，作后检查，如无不良现象，则认为安装合格。在试运过程中检查轴承的温度和振动情况如下：
- 6、在安装过程中，为防止杂物落入机器内，机组的所有孔眼均应盖好。
- 7、为防止管线中杂物进入泵内，对新安装的管线，在泵前应装设过滤器，其有效截面应大于吸入管截面的2~3倍。