

# 商砼混凝土搅拌站 混凝土搅拌站生产线 河南科诺制造

产品名称	商砼混凝土搅拌站 混凝土搅拌站生产线 河南科诺制造
公司名称	河南科诺机械设备有限公司
价格	88000.00/套
规格参数	品牌:河南科诺 型号:HZS180 产地:河南新乡
公司地址	河南省新乡市高新技术开发区大数据产业园
联系电话	0373-5853695 19836279315

## 产品详情

概述：

混凝土搅拌站（楼）是一种将水泥混凝土的原材料——砂、石、水泥、外加剂（包括粉煤灰、矿粉、膨胀粉）、水、液体外加剂等按设定的配合比，分别进行输送、上料、计量、储存、配料、称量、搅拌和出料，生产出符合质量要求的水泥混凝土的联合装置，也称为混凝土工厂。它具有机械化和自动化程度高，生产率高，对环境危害少等特点，常用于混凝土工程量大，施工周期长，施工地点集中的大中型工程。

生产工艺流程：

用装载机将砂、石分别上料到各自配料仓，控制室发出配料信号。气缸动作开启卸料门，砂、石分别投入到各自计量斗。称量好的砂、石通过计量斗下面的平皮带机投放到上料斜皮带机上，斜皮带机将砂、石骨料提升到搅拌主机上方的骨料缓存仓。当接到投料信号，缓存仓门打开，砂、石投入主机搅拌仓内。

水泥、粉煤灰、矿粉或膨胀粉等粉料先贮存在筒仓内，由螺旋输送机分别输送到各个计量斗计量。当接到投料信号，打开计量斗下的蝶阀，粉料也投入到主机搅拌仓内。

水的添加是水泵将水从池中抽出，泵送至水计量斗，当达到设定值，停止抽水。

液体外加剂先贮存在外加剂罐，通过外加剂泵抽送至外加剂计量斗，计量好后打开计量斗下的蝶阀，将外加剂投入到水计量斗中。

当接到水投料信号，打开水计量斗下的气动蝶阀。通过管道增压泵将水和液体外加剂泵入到主机搅拌仓内。所有混合料全部加完后，搅拌主机开始运转搅拌，搅拌后成品混凝土分别进行装车运输。

。

## 混凝土搅拌站的组成：

根据混凝土生产流程，搅拌站可大致分为以下几大部分：骨料供给系统、粉料（包括水泥、粉煤灰、矿粉）储供及计量系统、外加剂储供及计量系统、供水系统、气路系统、搅拌系统、控制系统、环保系统、主体机架、主体外封装、其它一些附属装置等。

## 混凝土搅拌站优势：

智能环保新型楼式搅拌站，具有生产效率高，集中收尘，无粉尘排放，智能远程诊断，实时在线检测设备运营情况，对生产线的管理和维护带来便利。

## 安全环保、维护方便：

采用较好品牌除尘器和良好的工业设计，使生产过程绿色环保；

设有多重安全保护措施，配备安全标准扶梯、扶栏、警示安全标志，完善的电气保护设施；

各保养、维修部位直观可视，且有足够的操作空间。搅拌主机设有高压清洗装置，大大节省工人清洗时间和减轻劳动强度。

## 细节处理：

破供采用法兰连接，更换维修方便一个筒仓采用上、下两个料位斜皮带上增加水冲洗或滚筒去泥装置西南大区经常采用增加筒仓称重料位计外加剂管路增加活接，方便维修外加剂罐采用气吹搅拌，维修方便，维护费用低某一特点鲜明的搅拌站，宿迁威海水泥螺旋免润滑，其他螺旋带有增有注油管路，操作安全、方便增加校秤支架不同地区骨料仓的下料口不一样，适应不同的砂石种类。

筒仓上料管弯头增加一特殊处理，保证5年以上使用寿命（待加）配料机计量斗内增加耐磨衬板气路上增加过滤器（另三联件，油水分离器等继续存在）。