

3M口罩 六安口罩 天威赛利

产品名称	3M口罩 六安口罩 天威赛利
公司名称	深圳市天威赛利机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇祥丰路34号
联系电话	18307691487 18307691487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市天威赛利机电设备有限公司

TWSLKF94口罩包装机

2.1功能介绍KF94鱼型口罩包装机适用于（韩国）KF94型标准/（日本）DS2型标准口罩包装生产的全自动机器，根据口罩版型尺寸的不同，达到不同的包装效果.整机由口罩料仓部分，口罩搬运机构，取包装袋机构，3M口罩，包装袋料仓部分，封袋部分组成；采用伺服电机，气缸，真空盘，热熔封口完成生产。将口罩放置托盘处，启动操作键

使用全自动一次性口罩机生产口罩的步骤

目前市面上的防护口罩样式有绑带式、内耳式、外耳式等，生产这些口罩都需要使用到口罩机，使用全自动一次性口罩机生产口罩，整个工序步骤还是比较多的。首先我们需要使用到原材料，六安口罩，一次性口罩的原材料包括PP无纺布、熔喷布、鼻梁条、耳带等材料，同时我们还需要口罩生产设备拿一条全自动一次性口罩机设备来说，需要用到口罩打片机、口罩耳带点焊机以及口罩包装机。

材料和设备都齐全后，就可以生产一次性口罩了，具体生产步骤如下：

- 1.内层口罩成型，这要把材料定型、热压;
 - 2.外层口罩成型，所用到的材料有无纺布、熔喷布、活性炭无纺布等;
 - 3.压合，将内、外层口罩进行压合;4.切边，口罩进行压合之后，需要把多余的边缘裁掉;
 - 5.鼻线贴合，使用铝条、橡胶条等材料进行鼻线的贴合;
 - 6.耳带焊接，将左右两边的耳带焊接到口罩两端，一般焊接1条即可;7.口罩消毒和包装。
- 以上是使用全自动一次性口罩机生产口罩步骤，可见步骤还是比较多的，防尘口罩，在平时使用的时候要注意定期的保养和维护口罩机。

平面口罩机可根据以下几个方面进行维护，在维护过程中有必要断电停机。我们需要提前检查超声波口罩机的系统是否时刻保持清洁，特别是超声波电箱，焊头和振刀子都是一定要保持干燥、干净的，连接线需要我们经常检查是否牢固及整齐，另外，我们检查超声波焊头的磨损程度也需要注意观察超声电盒上的电压表和电流表指针的变化范围。2、气动系统口罩机设备的空气滤杯需要检查，看是否有放水，顺便给空气压缩机放水，针对湿度大的区域需要每天给空压机进行放水，以便检查所有气管和气缸有没有漏气的现象，从而保证设备可以在工作时能正常的进行运转。3、外观我们的口罩是戴在脸上的，而且口罩是需要跟随医生进入手术室的，因此，口罩的生产需要对口罩机设备的清洁度有着很高的要求，所以，基本上我们需要等到下班后，安排一些专门的清洁人员进行口罩机设备的打扫及维护。清洗设备的工作台面和盛放口罩的盘子。但是需要注意的是，设备是不能直接用水去洗的，这时就需要用酒精一些易挥发的清洁液进行口罩机的清洗。4.电气系统检查口罩机的电路连接器是否松动，主电源线和分支信号线是否磨损或老化，电源线是否处于干燥的环境中，设备上的排风扇是不是能正常的工作。5、传动系统传动系统包括电动机、齿轮、减速器、链轮、链条、传送带等主要部件。我们需要及时检查电机是否附有灰尘或其他影响散热的物品，齿轮和链轮是否上油，如果真的有一些附着物这时需要清理干净了，链条的松紧度是否合适，各个传动部件之间的连接螺钉是否有松动情况，n95口罩，减速机的润滑油还够不够用，通常情况下我们需要每1000-1500小时就要更换一次机器设备。6、防锈平面口罩机设备上是不可粘有腐蚀性液体和物体的，包括汗水。因为汗水是很容易导致设备上的零件生锈的。如果设备处于长时间不工作的话，则这时需要在口罩的传动系统和易生锈部件上面涂防锈油。

3M口罩-六安口罩-天威赛利(查看)由深圳市天威赛利机电设备有限公司提供。“锂电池自动化设备，口罩机设备，3D打印机设备”选择深圳市天威赛利机电设备有限公司，公司位于：广东省东莞市寮步镇祥丰路34号，多年来，天威赛利坚持为客户提供好的服务，联系人：薛鹏飞。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天威赛利期待成为您的长期合作伙伴！