

食堂废水处理设备

产品名称	食堂废水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

物理法、化学法、电化学法、生化法、膜法等。物理法处理一般就是通过投加混凝剂，沉淀废水中部分有机物，该方法简单易行，但是去除有机物不彻底，并且产生化学污泥，还需要配套的污泥处理设施；化学法一般采用氧化法，该方法能有效的去除水中有机物，但是运行成本太高；电化学法也存在运行成本高的问题，并且极板被污染后需要更换；膜法组件价格太高，膜的清洗、恢复等技术还有待进一步解决；根据餐饮废水的特点，有效的处理方法就是首先去除废水中的油脂，然后再采用生化处理方法，生化处理方法具有运行稳定，运行费用低，方便管理等优点。目前对餐饮废水采用的生化方法主要有UASB（上流式厌氧污泥反应床）（高效复合厌氧反应器）厌氧处理，SBR（续批式活性污泥法）好氧处理等。

对高效厌氧反应器作主要介绍，高效厌氧反应器是一个内部填充有供微生物附着的填料的厌氧反应器，填料浸没在水中，微生物附着在填料上，废水从下部进入反应器，通过固定填料床，在厌氧微生物的作用下，废水中的有机物被厌氧分解。

高效厌氧反应器与其他厌氧反应器相比具有如下优点：

COD去除率高，对好生化废水COD去除率可达80%以上；

快速启动，且无剩余污泥产生；

常温下运行，抗冲击负荷能力强；

可间歇运行，且能耗低；

抗堵塞能力强；

不产生剩余污泥，无需专人管理。

另外，厌氧反应器只需一次性投资，运行稳定且运行时间长，运行过程中无需更换任何设备（设备只有一台提升泵，能耗低）和填料，通过厌氧发酵产生的沼气可被餐饮企业回收利用。