

# PA66 日本尤尼卡 TA505 玻纤增强PA66原料

产品名称	PA66 日本尤尼卡 TA505 玻纤增强PA66原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本尤尼卡 型号:TA505 产地:日本
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

## 产品详情

工程塑料 PA66 日本尤尼卡 TA505 塑胶原料

特性：增韧,增强

参数：密度：1.57无 吸水率：0.9% 拉伸强度：62MPa 拉伸强度：55MPa  
弯曲模量：80到90MPa

聚酰胺PA6尼龙料,注塑级PA6，防火阻燃级PA6，玻纤增强PA6，防静电PA6、导电PA6、矿物增强PA6、无卤阻燃PA6,耐磨损PA6、抗紫外线耐候级PA6、高刚性尺寸稳定PA6,耐高温高耐热PA6，热稳定级PA6,增韧级PA6,高抗冲击PA6，高润滑PA6,耐寒耐低温PA6，挤出级PA6，FDA食品级PA6，铁氟龙增强PA6，芳纶增强PA6，碳纤增强PA6,医用级PA6。耐寒PA6 PA6耐低温-40度,低温韧性

PA66原料优点：

- 1、具高抗张强度；
- 2、耐韧、耐冲击性特优；
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；
- 4、低温特性佳；

## 5、具自熄性；

### PA66典型应用范围:

1.广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

2.电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座 汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座.

3.工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

### PA66性能概述

PA66，聚酰胺66或尼龙66。PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好(但不如PA6)。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

### PA66注塑工艺

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

PA66熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速(对于增强型材料应稍低一些)。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ (这里t为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

本公司长期供应 PA66 (聚酰胺双6) 塑胶原料产品

供应PA66 CM3001G-15日本东丽 加15%玻纤HB注射成型

供应PA66 CM3001G-30日本东丽 加30%玻纤HB注射成型

供应PA66 CM3001G-45日本东丽 加45%玻纤HB注射成型

供应PA66 CM3004G-15日本东丽 加15%玻纤 环保 无卤阻燃V-0

供应PA66 CM3004G-20日本东丽 加20%玻纤 环保 无卤阻燃V-0

供应PA66 CM3004G-30日本东丽 加30%玻纤 环保 无卤阻燃V-0

供应PA66 CM3006日本东丽 未强化 耐候性 阻燃V-2

供应PA66 CM3006G-15日本东丽 加15%玻纤HB注塑级

供应PA66 CM3006G-30日本东丽 加30%玻纤HB注塑级

供应PA66 CM3006G-45日本东丽 加45%玻纤HB注塑级

供应PA66 CM3301L日本东丽 超高韧性 注射成型

供应PA66 CM3006-E 日本东丽 阻燃V-2 未强化 耐热性

供应PA66 CM3003 日本东丽 注塑级 阻燃V-2 标准粘度 抗磨损

供应PA66 CM1011G-15日本东丽 HB 玻璃强化15% 高冲击