

煤矿废水处理设备

产品名称	煤矿废水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

一体化污水处理设备采用时间上先进的生物处理工艺，集去除BOD/COD/SS于一身，是目前高效的污水处理设备。

一、矿井污水处理原则：

由井下水仓提升至地面调节池内，经过提升进入漩流澄清净水装置内进行混合、絮凝，沉淀等过程后清水从设备上部流出进入清水池，煤泥絮凝、沉淀、排污时打开排污阀，定期启动排泥泵，将污泥送至污泥池，然后外运处置。

二、矿井污水的工艺流程：

矿井污水打到多功能水处理设施，将已配制好的水处理剂适量加入多功能水处理设施内，经自行推流，混合后，静置20-30分即可达到国家环保排放标准而排放或回用。即：矿井废水—调节池—漩流池澄清净水装置—过滤器—软化器—软化水池—回用。

三：废水处理原则

2.1水质不同选择不同的处理方案：不同类型的矿井水其具有的水质也是不同的。a)有些矿井水质好且不含有或少含有害物质，在进行简单加工处理后就可以直接应用于日常生活和生产；b)弱酸性矿井水可以通过氧化还原反应进行脱硫工艺；C)废水中含悬浮物主要是煤炭开采中的煤和石粉末，对这类废水要进行过滤处置；d)对一些高矿化度的废水及特殊污染物的矿井水，这类废水一般因其具有对生物有害的物质，此类污水必须进行集中回收

处理。

2. 煤矿污水处理装置严格分析水质：由于开采作业面不断深入，水质也出现变化。地表和岩层水中主要是含悬浮物和一般水类杂质，而随着不断向下挖掘，地下水水质呈现不稳定性。所以在矿井废水利用过程中必须要进行综合分析，以便做出全面和科学的废水处理方案。

2.3 杜绝水质二次污染：对于矿井废水的提纯和分流过程中，必须要严格按照流程和工艺进行。避免出现由于操作不当而出现水质的二次污染，进而影响水体质量出现重大安全隐患。

2.4 处理长远利益与眼前利益关系原则：对于矿井污水的处理，不要只看眼前的投入，要以长远、整体的眼光看问题。对于眼前的污水设备投入是获得长远利益基础，要树立环保意识和科学管理意识，这有益于企业的长期发展。

2.5 根据开采工艺确定处理工艺

2.5.1 洁净矿井水：洁净矿井水水质较好，一般可以使用分流排水方式。对这类水在矿井中设有专门的排水系统，经过简单处置和消毒后，可以作为工业和生活饮用水。

2.5.2 含有悬浮物的矿井水处理工艺：由于污染物来自于煤炭开采中，煤层和岩层与机械碰撞产生的大量粉尘，这种细小颗粒物也被作为生活用水加以利用。对水中的悬浮物主要处理方法过程：混凝-沉淀-过滤-消毒，先将铝或铁盐进行配比，之后在水泵或管道混合器之中充分混合，进而完成混凝反应后生成沉淀以便于过滤颗粒物质。依次加入 NaClO 、 ClO_2 ：进行消毒。