

PA6 Ultramid B3WG6

产品名称	PA6 Ultramid B3WG6
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	品牌:BASF 型号:B3WG6 产地:德国/中国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

德国巴斯夫PA6 Ultramid B3WG6耐老化30%玻纤

玻璃纤维增强和抗热老化注塑等级，例如用于汽车歧管和踏板。

流变性能	干 / 已调节	单位	测试标准
熔体体积流动速度, MVR	30 / *	cm/10min	ISO 1133
温度	275 / *	° C	ISO 1133
负荷	5 / *	kg	ISO 1133
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能	干 / 已调节	单位	测试标准
拉伸模量	9500 / 6200	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	185 / 115	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.5 / 8	%	ISO 527-1/-2
无缺口简支梁冲击强度, +23 ° C	95 / 110	kJ/m	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30 ° C	80 / 85	kJ/m	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23 ° C	15 / 30	kJ/m	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30 ° C	11 / 10.2	kJ/m	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节	单位	测试标准
熔融温度, 10 ° C/min	220 / *	° C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	210 / *	° C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	° C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50 ° C/h	220 / *	° C	ISO 306

50N

线膨胀系数, 平行	25 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线膨胀系数, 垂直	102 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card 现存	Yes / *	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.7 / *	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card 现存	Yes / *	-	-
燃烧性 - 氧指数	22.5 / *	%	ISO 4589-1/-2
电性能	干 / 已调节	单位	测试标准
相对介电常数 1MHz	3.8 / 6.8	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	230 / 2200	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	230 / 2200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	41 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 450	-	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节	单位	测试标准
吸水性	6.6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m	ISO 1183

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高PA6塑胶原料的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩率在1%到1.5%之间。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。