云南礼箱盒 礼箱盒订做 岭东印刷包装

产品名称	云南礼箱盒 礼箱盒订做 岭东印刷包装
公司名称	云南岭东印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号
联系电话	18987812988 18987812988

产品详情

纸箱印刷过程中经常出现的六大问题解决（一）

纸箱是一些商品的外包装，对消费者有很大的吸引作用，那么纸箱的印刷质量就不容忽视，纸箱印刷常见的问题主要有以下几点。1机器压印关联部件不良引起的质量故障当印版辊筒轴头、压印辊轴头、传动轴、齿轮以及与压印相关联的重要部件出现磨损、松动时，在压印过程中印版辊或压印辊会因此产生跳动或滑动现象，由于压力不稳定，礼箱盒订做，致使印版面与纸板接触不正常，礼箱盒哪家强，造成纸板印刷表面出现糊版或局部图文印迹不清的问题。通过认真仔细的观察和分析，查明故障的确切部位，采取相应的措施进行处理，对磨损、松动的部件予以修复，消除故障现象

。2压力辊调整不当引起的质量故障若压力辊的位置过高或过低，以致与瓦楞纸板接触过紧或过松，也会出现脏版、糊版或局部图文印迹不清情况，应调整压力辊至合适的位置，使压力辊和辊筒之间的间隙与纸板的厚度相适应，以确保印刷版面的部位，避免该故障现象的产生。

3着墨辊不良引起的质量故障当着墨辊轴头松动，着墨辊辊体出现弯曲、变形或表面破损时，也会引起版面脏、糊版或局部图文不清晰。应查明原因，采取相应的措施予以处理，使着墨辊与印版之间保持均匀而又合适的接触条件，对损坏的着墨辊予以更换，才能消除故障现象。

瓦楞纸箱质量术语大全（一）

1尺寸超差：尺寸超过客户要求或规定的误差范围。2高低楞：瓦楞纸楞高起伏波动大，纸板厚度不均超出公差。3表面折皱：瓦楞纸板的箱板纸有明显的折皱。4塌坑：坑纸受外力作用被压瘪。5粘接不牢：粘合强度达不到要求，箱板纸或面纸与瓦楞纸容易脱开。6克重不足：纸板的总定量小于规定的标准。7硬

度不够：纸板含水率过大或原料克重不足而使纸板达不到相应的耐破强度和戳穿强度。8纸板翘曲：由于受潮或脱水使坑纸发生弯曲变形，规定1米的单张纸板，弯曲不超过20mm。9脱胶：箱板纸和瓦楞纸未粘合.胶脱面积每平方米不大于500px2。10爆线：啤线或压线部分纸内面或外面。11爆角：折叠时角上。12叠钉：两个或多个箱钉打在一起。13翘钉：钉脚未压平而翘起。14钉不透：钉脚未能穿透纸板.一般是由于钉脚折叠所致。15锈斑：箱钉生锈并使接触纸板产生锈迹。16剪刀差：量取结合部位上下两端压痕线处两刀距离之差。规定剪刀差大型箱不超过7mm，中型箱不超过6mm，小型箱不超过4mm。17楞斜：压线或啤线不与坑纹平行或垂直.大型箱的楞斜不超过3个，小型箱的楞斜不超过2个。18缺材:
瓦楞纸箱的箱板纸超过瓦楞纸。19露楞(坑): 瓦楞纸箱的瓦楞纸超过箱板纸。20透胶：粘合的胶水溢出。

随着经济的快速发展和人民生活水平的不断提高，定制纸箱在在国民经济的地位越来越重要，与此同时，纸箱制造造成的环境污染和生态破坏日益严重。包装固体废物的垃圾是一个重要的组成部分，人们越来越意识到对环境的伤害，因此，绿色包装已经成为包装世界研究的发展方向。绿色纸箱有7个内涵所谓的绿色包装是保护人类健康和生态环境有利于商品包装。绿色纸箱是包装领域的循环经济，循环经济概念的使用在包装领域的具体体现。

特别是，绿色纸箱的内涵有七个方面:一、减少包装。包装应满足保护等功能，方便，和销售条件，以尽量减少包装材料的使用;因此，礼箱盒生产厂家，纸箱是的选择。 二、包装应该易于回收、包装完成一个特定的函数，通过适当的处理，可以重复使用;纸箱不仅可以回收，纸箱的二次回收还可以促进许多新产品的生成。三、容易回收。燃烧通过可再生产品的生产，使用热、堆肥等措施来改善土壤，达到重用的目的;四、可以使用了。罐，瓶和其他包装材料回收后，可以再次罐头使用;纸箱亦是如此。五、会降低的包装废弃物，其终并不会形成性的垃圾，云南礼箱盒，实现土壤改良的目的;六、包装材料和生物应该对人体无害。包装材料不应该包含、细菌、重金属有毒元素，或者这些应控制在以下的内容相关的标准;七、包装产品从原材料采集、材料加工、制造、产品使用、废物回收，直到终处理的整个过程不应危害对人体和环境造成的。

云南礼箱盒-礼箱盒订做-岭东印刷包装(诚信商家)由云南岭东印刷包装有限公司提供。云南岭东印刷包装有限公司在包装制品配附件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，岭东印刷包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林总。