

# REMCO蓄电池RM12-80雷姆科

产品名称	REMCO蓄电池RM12-80雷姆科
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:雷姆科 型号:RM12-80 规格:12V80AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### REMCO蓄电池RM12-80雷姆科

蓄电池生产的铅带连乳工艺和板栅冲网工艺，即铅酸蓄电池冲网板栅制造工艺，浇铸板栅工艺主要采用的是重力浇铸方式，主要设备是铸板机和相应配套的板栅模具。铸板机需要有经验的操作工人来操作，根据板栅浇铸的结果对浇铸模具的表面进行处理，喷涂一定厚度的“脱模剂”，以取得合格的产品。采用重力浇铸成型的板栅，其厚度不能过薄，通常只能达到1.5mm以上。

其特征在於，准备具有111晶面的无机硫酸盐，使防缩剂以15g/100g以上吸附于无机硫酸盐，通过将含有吸附有防缩剂的无机硫酸盐和铅粉的糊料填充于负极集电体来制造负极板。

导电性好的放电性

容量充足

安全可靠的防爆排气系统

使用温度范围宽

密封性能好充电接受能力强

蓄电池冲网板栅制造工艺，包括铅带连乳工艺和板栅冲网工艺，其改进之处在于所述铅带连乳工艺由铅带浇铸、粗乳、中乳、精乳四道工序组成，首先将冲网板栅的合金铅用浇铸模具浇铸出4-5\_厚度的粗制铅毛坯带，再经过粗乳形成2.5-3.5mm的粗制铅带，经过中乳形成1.5?2mm的中制铅带，进行精乳调整为0.6-1.2mm的精制铅带;板栅冲网工艺的铅带冲网过程中所用润滑油为粘度为1.3-2.5040 ° Ccst的挥发性机油。

挥发性机油为洛斯一威发系列69号挥发性高速冲剪油。

## 1气体再化合效率

气体再化合效率与选择浮充电压关系很大。电压选择过低，虽然氧气析出少，复合效率高，但个别电池会由于长期充电不足造成负极盐化而失效，使电池寿命缩短。浮充电压选择过高，气体析出量增加，气体再化合效率低，虽避免了负极失效，但安全阀频繁开启，失水多，正极板栅也有腐蚀，影响电池寿命。

## 2从电池壳体蒸发水

电池壳体的渗透率，除取决于壳体材料种类、性质外，还与其壁厚，壳体内外间水蒸气压差有关。虽然有些壳体材料的水蒸气渗透率较大，但强度好，所以仍然得到广泛的应用。

## 3板栅腐蚀

板栅腐蚀也会造成水分的消耗。

## 4自放电

正极自放电析出的氧气可以在负极再化合而不至于失水，但负极析出的氢不能在正极复合，会在电池累积，从安全阀排出而失水，尤其是电池在较高温度下贮存时，自放电加速。

连续铅带是采用特定的多次连乳工艺制备，可产生细致高密度金属晶粒结构，与传统浇铸板栅相比具有优良的机械性能和超强的抗腐蚀性能，因此可以采用更薄的板栅取代传统的浇铸板栅，板栅冲网可以制备厚度为0.6mm的薄板栅，可以同时用于正、负极板。同时，由于采用连续制造技术，产品生产效率和人员生产产能大幅度提升，能耗相比于传统的重力浇铸方式，能耗节约40%~55%。但是由于目前市场上的连续铅带均需要5-10道压辊进行制作，且在冲网时均需要加入润换油进行冲制，必须采用超声波清洗加烘干的方式对成品板栅进行后处理，一定程度影响了生产线的产能和效率，并且超声波清洗造成的杂音对人体健康也不利，无法得到有效解决。