# 快速固化模具胶 手工刷模硅胶

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 快速固化模具胶 手工刷模硅胶 |
| 公司名称 | 深圳市硅诚硅胶有限公司 |
| 价格 | 30.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:硅诚<br>型号:GC-81<br>用途:硅胶模具 |
| 公司地址 | 深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房 |
| 联系电话 | 13714093962 |

# 产品详情

快速固化模具胶 手工刷模硅胶

一、快速固化模具胶 手工刷模硅胶产品简介：

快速固化型模具硅胶属于缩合型模具液体硅胶，通过有机锡催化方式进行硫化，对操作环境要求不高，可以快速硫化成型；当AB组分按照重量比100：3混合搅拌均匀后，常温即可快速固化，无需等待过长时间即可刷第二层硅胶，且粘度值略高于常规模具硅胶，刷模操作时不会有胶体掉落的情况。如有其他操作特殊要求的，可以提前与我司沟通后，进行调整。

二、快速固化模具胶 手工刷模硅胶特点：1、拉力、弹力好，撕裂度好，硅胶模具成型后，耐磨使用寿命长；2、收缩率好，模具硅胶收缩率在千分之二左右，产品可原型复制；3、模具硅胶具有耐高温、耐酸碱，不变形、不膨胀的特点；4、耐高温，模具硅胶在180度左右可以正常使用；5、可快速固化，节省制模时间；

6、粘度值高，刷模操作时不掉胶，便于挂胶。

三、快速固化模具胶 手工刷模硅胶应用：

广泛应用于电子玩具、仿真动植物雕像、佛雕工艺品等多种行业的产品复制及模具制作；玻璃工业品、石膏工艺礼品行业、模具制造行业、礼品文具行业、礼品行业、工艺礼品行业、塑胶玩具行业、家具装饰装潢行业、人物复制、建筑装饰装潢行业、不饱和树脂工艺品行业、树脂工艺品行业、蜡烛工艺、石膏腰线等。建筑装饰，浮雕家私，塑胶玩具礼品文具，仿大理石，仿铜工艺，模型设施，仿真山水等很多行业的模具制造。注：很多行业都必不可缺少的快速量产产品之用途。

四、常见问题：

模具硅胶为什么会出现固化不完全现象？

出现这种情况大致有有两种原因：1、硅胶与固化剂配比不正确，没有严格按照比例来称重混合，一般正常室温固化剂按照3%的比例进行配比，如在夏天操作环境温度大于25°C，固化剂比例适当减少2.5%或者2.0%，如果在冬天或者北方，操作环境小于25°C，固化剂的比例可增加，但是不能超过5%；2、硅胶与固化剂混合之后，没有充分搅拌均匀（搅拌越均匀硅胶与固化剂反应越充分，硫化后的产品质量越好）只有部分硅胶与固化剂参与了反应。需尽量避免此类情况发生，造成成本的增加。

五、快速固化模具胶 手工刷模硅胶的参数：颜色：白色或者半透明 粘度 (CS)：27000比重( g/cm 3 )：1.11硬度 (A ° )：25伸长率(%)：430操作时间( mins )：20-40MIN固化时间( hours )：4-8H线收缩率(%)：≤0.3固化剂添加比例(%)：3-5%抗拉伸强度( Mpa )：4.2（2.15mm厚）抗撕裂强度 (KN/M )：28.9（2.0mm厚）

耐高温：180°C

付款方式： 现金 银行转账 代收货款 支付宝质量/安全认证： RoHS, MSDS, 交期： 两天内海关编码： 3910 样品： 免费包装： 5KG,20KG，200/KG模具硅胶操作:开模具方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模刷模硅胶一般选择硬度为25-35度左右灌注模硅胶一般选择为10-25度或大件产品为40度左右；硅胶操作的方式和产品有直接的关系，需根据产品的大小、复杂程度来进行对应的操作，才能达到理想效果，如果遇到任何技术上的问题，都可以随时联系我司工作人员，可一对一免费技术指导。

快速固化模具胶 手工刷模硅胶