

纸箱批发公司 楚雄纸箱 岭东印刷包装

产品名称	纸箱批发公司 楚雄纸箱 岭东印刷包装
公司名称	云南岭东印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号
联系电话	18987812988 18987812988

产品详情

说到纸箱，不同的瓦楞类型做出的纸箱质量不同，大家都知道纸箱的主要材质就是瓦楞纸板。根据不同的瓦楞楞型进行科学组合，这样的纸箱不仅抗压能力强、耐穿刺，能起到很好的保护作用，而且瓦楞纸板可以回收二次利用，有利于环境保护。那常见的瓦楞楞型有哪些呢？它们都有哪些特点？A楞：弹性好，高度和间距大，减震性好，适合易碎及对冲击和碰撞要求高的产品；B楞：适合制作具有刚性并不要求有减震防护性能的产品包装，比如：罐头、小包装食品，小五金等；C楞：综合了AB两种楞型的特点，具有足够的刚性和减震性能；E楞：可以是纸箱表面平整，刚性更好，适合高质量的印刷，纸箱口碑排行，而且节省运输可仓储空间。

纸箱印刷过程中经常出现的六大问题解决（一）

纸箱是一些商品的外包装，对消费者有很大的吸引作用，那么纸箱的印刷质量就不容忽视，纸箱印刷常见的问题主要有以下几点。1机器压印关联部件不良引起的质量故障当印版辊筒轴头、压印辊轴头、传动轴、齿轮以及与压印相关联的重要部件出现磨损、松动时，在压印过程中印版辊或压印辊会因此产生跳动或滑动现象，由于压力不稳定，致使印版面与纸板接触不正常，造成纸板印刷表面出现糊版或局部图文印迹不清的问题。通过认真仔细的观察和分析，查明故障的确切部位，采取相应的措施进行处理，对磨损、松动的部件予以修复，消除故障现象

。2压力辊调整不当引起的质量故障若压力辊的位置过高或过低，以致与瓦楞纸板接触过紧或过松，也会出现脏版、糊版或局部图文印迹不清情况，纸箱批发公司，应调整压力辊至合适的位置，纸箱报价低，使压力辊和辊筒之间的间隙与纸板的厚度相适应，以确保印刷版面的部位，避免该故障现象的产生。

3着墨辊不良引起的质量故障当着墨辊轴头松动，着墨辊辊体出现弯曲、变形或表面破损时，也会引起版面脏、糊版或局部图文不清晰。应查明原因，采取相应的措施予以处理，使着墨辊与印版之间保持均匀而又合适的接触条件，对损坏的着墨辊予以更换，才能消除故障现象。

潮湿天气下纸箱印刷总是模糊和脱墨，怎么办？

近日来沿海一带，尤其是广东地区天气较为潮湿。天气预报显示，未来几天轻雾和潮湿的步伐还要持续。在这样气候条件下，印刷机出现的就是印刷模糊和脱墨现象。因天气湿度大引起瓦楞纸板湿度大，造成纸板变软，印刷机就必须加大压力，当油墨转移到纸张上，由于瓦楞纸板湿度大，楚雄纸箱，就较易形成字体扩大，引起印刷糊。再者就是瓦楞纸板湿度大也会引发印刷面脱墨。那么如何控制呢？

印刷机压力在潮湿天气里一定要控制进纸间隙，要控制间隙在纸板厚度的-0.4MM内。因纸板本身相对比较软，如果进纸间隙压的过紧，就会把纸板压溃，后续印刷压力就必须加大，这样就很容易造成糊版和脱墨现象。降低进纸压力，那么就保证了纸板的硬度，这样印刷压力就可以减轻，保证印刷的清晰度。油墨油墨粘度高也是引起印刷模糊和脱墨的重要原因之一。所以，在潮湿天气里，油墨粘度一定要做低，提高油墨的色浓度，这样油墨干燥速度就会加快，才能避免油墨的原因造成印刷糊及脱墨现象

纸箱批发公司-楚雄纸箱-岭东印刷包装由云南岭东印刷包装有限公司提供。云南岭东印刷包装有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！