

四脚空心块模具预制效果

产品名称	四脚空心块模具预制效果
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	430.00/套
规格参数	规格:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

产品详情

四脚空心块模具预制效果拆开模具后就可以看出，首先模具需要预制使用，在操作时通过螺栓拼装在一起，让模具成为一个整体后正常应用，四脚空心块模具中涂刷适量的油性材料，后续注入混凝土后震动成型，这样完成了一件四脚空心块预制件的生产，等待凝固后拆开模具取出。按照正常方式制作出来的四脚空心块预制件十分平滑，在空心块的各个部位不会有明显的颗粒状杂质，或者是密密麻麻蜂窝状的气孔，另外考虑四脚空心块的硬度，可以使用橡胶锤对预制件成品轻轻敲击，检查有没有明显的空鼓问题，施工单位对于成品的空鼓有着一个标准，按照成品的尺寸大小有不同的比例。另外就需要测量四脚空心块预制件的尺寸大小，如果尺寸相差没有超过五毫米的话，且整体平整光滑，没有明显的凹陷、塌陷部分就意味着这一次的制作合格，也代表四脚空心块的预制效果满足了预期的标准。上面所述这些便是四脚空心块模具的预制效果了，其实只要正常应用，并注意浇注的砂浆质量，通常预制效果都是合格的。

[混凝土消浪石模具](#)