

# 热稳定性好TPEE 韩国SK G182D

产品名称	热稳定性好TPEE 韩国SK G182D
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:韩国SK 型号:G182D 产地:韩国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

## 产品详情

热稳定性好TPEE 韩国SK G182D

TPEE (又名:海翠) 特性:

1: TPEE具有优异的耐热性能,温度上升时保持良好的性能。耐磨性强。

2: 耐低温性-35-50 ~180 耐老化性强于TPU,TPR/TPE。TPEE在110~140 连续加热10h基本不失重,在160 和180 分别加热10h,失重仅为0.05%和0.1%,因而TPEE的使用温度非常高,短期使用温度更高,能适应汽车生产线上的烘漆温度(150~160 ),并且它在高低温下机械性能损失小。

3: 良好的对化学物质,油品,溶剂和天气的抵抗能力。 弯曲性能。 高抗撕裂强度及高耐摩擦性能。

加工方法

物理性能	额定值
密度 / 比重	1.27
熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/2.16 kg)	8.0
收缩率 - 流动	2.2
吸水率 (24 hr)	0.20
硬度	额定值
肖氏硬度 (邵氏 D)	80
机械性能	额定值
抗张强度 2	

断裂, 2.00 mm, 注塑	49.0
5.0% 应变, 2.00 mm, 注塑	29.4
10% 应变, 2.00 mm, 注塑	39.2
伸长率 2 (断裂, 2.00 mm, 注塑)	350
弯曲模量 3	883
弹性体	额定值
撕裂强度 4 (2.00 mm)	260
冲击性能	额定值
悬壁梁缺口冲击强度 5	39
热性能	额定值
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 退火)	156
结晶峰温度 (DSC) 6	222
注射	额定值
干燥温度	100
干燥时间	2.0 到 3.0
料筒后部温度	220
料筒中部温度	230
料筒前部温度	
射嘴温度	235
模具温度	40
挤出	额定值
干燥温度	
料筒1区温度	210
料筒3区温度	
料筒5区温度	225
熔体温度	
口模温度	

