

塑胶跑道的施工工艺流程，橡胶跑道施工工艺流程

产品名称	塑胶跑道的施工工艺流程，橡胶跑道施工工艺流程
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

濮阳塑胶跑道，濮阳塑胶跑道材料

塑胶跑道的施工工艺流程，橡胶跑道施工工艺流程

塑胶跑道称全天候田径运动跑道，由聚氨酯预聚体、混合聚醚、废轮胎橡胶、EPDM橡胶粒或PU颗粒、颜料、助剂、填料组成。塑胶跑道具有平整度好、抗压强度高、硬度弹性适当、物理性能稳定的特性，有利于运动员速度和技术的发挥，有效地提高运动成绩，降低摔伤率。塑胶跑道是由聚氨酯橡胶等材料组成的，具有一定的弹性和色彩，具有一定的抗紫外线能力和耐老化力是国际上公认的全天候室外运动场地坪材料。

一、塑胶跑道施工流程：

材料准备——基础清理——放线——铺涂底胶——打磨胶板——粘接胶板——面层喷胶——画线——清理场地

二、塑胶跑道施工方法和工艺：

1、准备工作

(1) 材料进场

(2) 施工工具与器械的准备

(3) 水电到位

2、基础处理

(1) 对不符合条件的地面进行打磨、修补

(2) 清扫场地

3、放线

先确定四条曲直分界线，在运动场地的直断面放线，标线应以鲜艳色彩为宜，以曲直分界线为基准，放出内沿道施工线，然后由内向外依次放出各道施工线。

4、跑道打磨

将跑道（底部朝上）自然摊铺在地面，使用打磨机对底层表面进行打磨。

作用：增强跑道与基础面层的粘合力，使其粘接的更为牢固。

注意事项：打磨过程中打磨机要匀速前进，切勿损坏跑道表面。

5、铺涂底胶

用封底胶（甲乙组比例1：4，2%的催化剂，另加少量胶粉）进行铺涂，从起跑区开始，沿跑道跑进方向铺涂。

作用：

(1) 防止底层渗水

(2) 基础找平

(3) 该封底胶与底层基础和上层胶板具有较好的粘接力，从而确保跑道的粘接效果。

6、跑道粘接

(1) 摊铺胶板

施工标线画好后，以一条曲直分界线为基准，由内沿开始将跑道展开，沿画好的施工标线对齐，依次摆放跑道，横向压头以200毫米为宜，纵向跑道以对齐为宜，并根据温度不同要放置30--60分钟。

作用是： 橡胶面层让物料回复原状态和适应天气； 把橡胶面层铺在对应的位置上(把1号跑道的面层铺在1号跑道位置，2号面层铺在2号跑道位置)； 质量检查(把损坏和不平整的切割掉)； 把所有接口切齐和整理好。

(2) 铺涂胶粘剂

跑道摆好后，在粘接前，先将跑道由两端分别卷起，由卷好的跑道中心往一方向在地面上刮胶。地面刮胶时，胶粘剂的用量应适中，每平方米应控制在0.7—1 Kg/m²之间，刮涂要均匀，控制好胶粘剂的黏度，在佳时间内进行铺设。

(3) 粘接

跑道在与地面粘接时，操作跑道铺设要十分细心，跑道的侧边应与地面施工标线对齐。先将卷起跑道的一侧进行粘接，粘接好后，在将另一侧进行粘接，依次先将内侧跑道粘接好。

其它各道铺设过程与一道铺设大体相同。

跑道两侧边在粘接过程中，应将存留在跑道底部的空气赶挤干净，为确保侧边粘接牢固应在跑道与跑道侧边，用专用工具撬划一下在压稳，这样可以使侧边的粘接接口压住，直至胶水固化。

小方格一半填了胶水一半填满空气。运动员在上面竞赛时，空气和原胶受压缩储藏能量和避反震，在脚底离开面层时，天然胶和空气随着扩充把能量反送回给运动员。弯道的铺设与直道铺设流程基本相同，但在操作过程中要更为细心。

(4) 表面压制

跑道与地面粘接好后，为确保跑道与地面粘接牢固，为防止跑道翘边，就将以粘接好的跑道用重物将边缘部分压住，跑道两侧可用建筑红砖，用砖的大平面，一块接一块压稳，跑道与跑道端面接口处应用重方式处理，采用压边方法，但需用四层红砖，沿中心向两侧各摆三排平砖，直至胶水固化，以确保铺设质量。

在处理弯道过程中，由于跑道受力明显增强，跑道边缘的重压物比直道跑道粘接时重压物要增加一倍，且跑道表面中间沿丛向压一层红砖，保证跑道粘接的效果。

(5) 端口裁接

端面接口粘接时应先将一端跑道用钢尺压稳，裁齐。上压跑道与下压跑道在端口粘接时应考虑低温时的收缩量，使上压板与下压板有余量，挤粘两端口应涂有粘接剂，以便粘接效果更好。

7、清洗场地

跑道粘接完毕且胶粘剂完全固化后，将场地清洗干净，同时检查跑道端口的接口处，对接口不牢或不平整的区域及时修补，为下一道工序做好准备。

8、画线

场地经过修补、清洗后，进行画线工作。画线是精雕细作程序，除确保测量仪器、设备、工具的精确度以外，施工人员应具备责任心强、工作认真的素质。其测量精度为万分之一，选用的钢尺应充分考虑尺长检定及修改，点位线放完后，应进行三人校对，校对符合要求后再喷线。喷线盒应每道一个，以保证跑道弧线的均匀一致性。喷线过程中，注意喷线盒要及时清洗，避免喷线漆滴落在跑道表面，以保证跑道表面的美观、整洁。

9、清理场地

完成以上所有工序后，进行场地清理，保持场内清洁。

三、胶面铺装紧急情况处理

1、下雨：如果塑胶跑道铺装施工过程中突然发生下雨的紧急情况，则立即停止配料，用预先准备好的塑料薄膜盖好电机、搅拌器以及物料桶等，如搅拌器中有已搅拌好的胶浆应立即将胶浆倒入料车中，当垃圾处理掉。摊铺工序应迅速将余下的胶浆铺至模腔中。撒粒工序操作人员如发现仍有大面积未撒胶粒则立即停止撒胶，待第二天在已固化的胶面上刮涂一层胶浆再撒胶粒。

2、刮风：如果铺装施工过程中出现刮大风紧急情况，立即停止配料、摊铺工序，如发现有杂物刮至胶浆或液面上应不断将杂物清除掉。撒胶粒工序如发现杂物被吹到胶浆上，应先清除杂物，再撒胶粒。

3、停电：如果配料过程中发生停电事故，如能及时修复电路的应立即修复，如不能及时修复的，立即停止配料，同时通知摊铺工序做好停工准备，如果搅拌器中有物料应当垃圾处理掉。

四、塑胶跑道施工注意事项

1、施工前，必须对沥青混凝土基础进行质量验收，验收标准按设计标准和技术规范进行，塑胶跑道在具备相应的排水设施时，可全天候使用。现场铺设的环境温度应控制在5 ~38 ，避开5 以下，38 以上环境温度作业，相对湿度控制在70%以下，地基要求平整清洁，根据气温和相对湿度调整催化剂用量，使之固化速度控制适当。色浆和预聚体贮存时，桶盖要拧紧，在使用前要检测水份，合格后使用，地基中的水份也要控制好，以避免成胶后有气泡。塑胶铺装材料出厂时必须仔细检查质量检验合格证及有效期。

2、模条的钉定：按照预先排定的区域沿着画好的底线钉上用聚乙烯薄膜包裹的木模条。模条要平整，与基础钉落实，防止漏料。

3、测画底线：为合理安排每天的铺装工作量，必须先在此基础上按照设定方案测量画好分界线，将整个田径场分成条块，然后按条按块进行铺装。为保证排水畅通和接缝少等要求，采用先内后外圈的施工程序。

4、成品的准备：根据铺装面积计算所需半成品，将所需浆料和预聚体分别吊装到操作台上，按照批号排放整齐。将所需黑胶粒和催化剂分别放到操作台上合适的位置。

5、塑胶跑道铺设竣工后，保养维护7~10天后才可以进行正常使用。