

淮安市超声波基材厚度检测要求、内部缺陷探伤检测

产品名称	淮安市超声波基材厚度检测要求、内部缺陷探伤检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

适用范围

低碳钢和低合金钢对接全熔透焊缝、基材为低碳钢和低合金钢的不锈钢复合钢板对接全熔透焊缝、基材为低碳钢和低合金钢的奥氏体不锈钢、镍合金等堆焊层。

检测能力范围

适用的工件公称厚度范围为12mm~400mm，TOFD能检测出对接接头的表面开口型缺陷、埋藏型缺陷，即气孔、夹杂、裂纹、未熔合、未焊透等缺陷。与常规超声检测相比，其检出率高，可以准确测量缺陷自身高度，检测结果较直观，检测数据可记录和存储。

检测案例

球罐对接焊缝TOFD检测：依据球罐板厚及现场环境编制完整可行的检测工艺方案，配置相应的辅助扫查装置，实施现场检测，出具检测报告，检测数据图谱电子化保存，检测效果达到客户的要求。

检测能力范围

能检测出板材内部存在的缺陷，如：分层、折叠、重皮、白点、夹杂；

适用于基材厚度大于等于6mm的复合板基材与覆材界面结合状态的检测；

能检测出锻件内部存在的缺陷，如：白点、裂纹、夹杂、偏析、发纹；

能检测出铸件内部存在的缺陷，如：熔渣、疏松、冷隔、撕裂、缩裂、夹杂；

能检测出焊接接头中存在的内部缺陷，如气孔、夹杂、裂纹、未熔合、未焊透；

案例一、钢结构桥梁桥面板U肋与顶、底板熔透角焊缝超声检测，U肋板厚6~8mm，顶、底板厚10~24mm，焊缝形式和设计工艺如下图。设计采用常规超声检测+爬坡检测的组合检测方法，设计新的对比试块和模拟试块，配置自动扫查装置，编制完整可行的检测工艺方案并进行工艺验证，出具检测报告，检测数据图谱电子化保存，检测效果达到客户的要求。

案例二、不锈钢复合钢板（316L+Q370qE）对接焊缝超声检测，板厚3+16mm。设计新的复合钢板对比试块和模拟试块，修改超声检测仪的相关软件使其符合复合钢板焊缝检测要求，编制完整可行的检测工艺方案并进行工艺验证，出具检测报告，检测效果达到客户的要求。