

# 热销PC沙伯基础945A-116防火 抗UV

产品名称	热销PC沙伯基础945A-116防火 抗UV
公司名称	东莞市越泰新材料有限公司
价格	34.00/kg
规格参数	沙伯基础:GE
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号三期1号楼121室（注册地址）
联系电话	13423485009

## 产品详情

PC沙伯基础945A-116PC又叫聚碳酸酯，其广泛应用于建材、汽车、医疗、航空、航天、电子电器、包装等多领域。在建材行业：PC的板材具有良好的透光性、抗冲击性、尺寸稳定性、和成型加工性以及耐紫外线性能，性能优势明显优于传统使用的无机玻璃。汽车领域：PC具有良好的抗冲击、抗热畸变性能，而且耐候性好、硬度高，因此适合于生产轿车和轻型卡车的各种零部件，其应用主要集中在照明系统、仪表板、加热板、除霜器及聚碳酸酯合金制的保险杠等。聚碳酸酯：由于PC制品可经受蒸汽、清洗剂、加热和大剂量辐射消毒，且不发生变黄和物理性能下降，因而被广泛应用于人工肾血液透析设备和其他需要在透明、直观条件下操作并需反复消毒的医疗设备中。如生产高压注射器、外科手术面罩、一次性牙科用具、血液分离器等。PC是一种非晶体工程材料，具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。PC的缺口伊估德冲击强度非常高，并且收缩率很低，一般为0.1%~0.2%。PC的机械特性还是不错的

，但是流动特性差了点，所以PC的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程

注塑模工艺条件：干燥处理：PC材料具有吸湿性，加工前的干燥很重要。建议干燥条件为100 到200 ，3~4小时。加工前的湿度必须小于0.02%。 熔化温度：260~340 。

模具温度：70~120 。 注塑压力：尽可能地使用高压。 注塑速度：对于较小的浇口使用低速，对其它类型的浇口使用高速。

广大顾客可来电咨询，5kg内免费试样