

ABB机器人示教器报警直流链路电压过低修复解决

产品名称	ABB机器人示教器报警直流链路电压过低修复解决
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:ABB 型号:ABB 产地:瑞士
公司地址	上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303
联系电话	021-57855250 18516586104

产品详情

ABB机器人示教器报警直流链路电压过低修复解决

ABB机器人控制面板常见维修故障：ABB机器人控制面板无法进入校准界面，ABB机器人控制面板开机进不去系统维修，ABB机器人控制面板菜单不显示维修，ABB机器人控制面板屏幕失灵，触摸无反应维修，ABB机器人控制面板反复重启维修，ABB机器人控制面板开机黑屏无显示维修，开机显示白屏维修，按键失效维修或者不灵维修，急停按键失效或者不灵维修，操作手柄卡死维修,失灵完全不能使用维修，ABB机器人控制面板通讯连接不上维修

在弹出的浏览对话框中，浏览到焊接工装存放位置，选择要使用的工装。此时，焊接工装被添加到软件工作区，同时弹出焊接工装属性对话框。

3.在焊接工装属性对话框中，确认已选择“General”属性标签，在下方的Location属性区域下依次设置(X, Y, Z, W, P, R) = (0, 0, 0, 0, 0, 0)，勾选Lock All Location

Values，点击OK按钮。此时，软件工作区中焊接工装移动到工作站的指定位置。

4.左侧浏览树中，依次展开选项“Robot Controllers” “C:1- Robot Controller1”，然后双击机器人ARC Mate 100iC，弹出机器人属性对话框。

5.在下方的Location属性区域下依次设置(X, Y, Z, W, P, R) = (0, 620, 355, 0, 0, -90)，勾选Lock All Location Values。此时，软件工作区中机器人移动到焊接工装的机器人Base上。