

## 涂料胶黏剂常规性能测试

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 涂料胶黏剂常规性能测试                     |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司                      |
| 价格   | .00/个                           |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房 |
| 联系电话 | 13926218719                     |

## 产品详情

实验室实际测试过程中，选择组合1和组合2进行试验的情形较多，选择组合3进行试验的情形较少。

对于易变形底材，如薄金属、塑料、木材，选择组合1进行试验。

对于坚硬底材，如厚混凝土、厚金属板，选择组合1和组合2进行试验均可。

对于一些特定的情况，如需要避免底材变形等可能对结果影响较大的情形，可选择组合3进行试验。

根据涂层的类型，选择适用的胶黏剂

选择的胶黏剂应尽可能满足如下要求：

- 胶黏剂的内聚力和粘结性优于涂层的内聚力和粘结性；
- 能给出大试验结果（通常破坏形式为涂层自身或涂层与底材间的破坏）；
- 试验期间对涂层自身性能没有可察觉的影响。

胶黏剂自身破坏或胶黏剂与试柱间胶结破坏（破坏形式为Y、Y/Z）时，应重新试验选择其它胶黏剂。

胶黏剂固化期间，固定位置不移动

确保试验组合的各部分间产生连续、牢固的胶结面。

切割操作保证切透胶黏剂和涂层至底材

附着力的结果是以涂层间或涂层与底材间的附着被破坏时单位面积上所需的拉力表示的，单位为兆帕（MPa）。切割时沿试柱周线切割胶黏剂和涂层至底材，才能保证试验结果的有效性。

标准中规定的例外情况：只有当涂层体系厚度小于150 μm时，且经相关方约定，才允许不进行切割操作。

结果判定不误判

观察破坏形式时，需要清楚地了解被测试的是单涂层还是复合涂层，如果是复合涂层，需要辨别涂层体系的构成（如底漆+中间漆+面漆或道涂层、第二道涂层.....），避免误判。示例：如果被测试的是施涂于钢板上的复合涂层（底、中、面配套，且底、中、面颜色可区分），那么试验的破坏形式中不可能出现A，可能出现的破坏形式有A/B、B、B/C、C、C/D、D、D/Y。

试验机设备类型、试验组合类型对拉开法附着力试验结果影响很大，不同类型的设备、采用不同的试验组合方式、试验得到的结果差别很大。此外，采用同一设备、同一组合方式，试验结果的数值以及破坏形式与底材、所选用的胶黏剂也直接相关。因此，报告试验结果的同时应注明试验机的类型、选用的组合方式、底材、选用的胶黏剂等信息，这样才能科学地评价涂层或涂层体系的附着效果或涂层体系配套性的优劣。