

西门子伺服电机坏了报警一般当天能修好

产品名称	西门子伺服电机坏了报警一般当天能修好
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子伺服电机坏了报警一般当天能修好

西门子伺服电机维修故障范围：维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器 伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿 轮槽磨损等，我公司目前修理德国西门子伺服电机 1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服

西门子伺服电机刹车卡死/抱闸坏了，电机扭矩是波动的，负载速度也随之波动。其结果当然会是噪音、磨损、不稳定了。不过，这都不是由伺服电机引起的，这种噪声和不稳定性，是来源于机械传动装置，是由于伺服系统反应速度(高)与机械传递或者反应时间(较长)

不相匹配而引起的，即伺服电机响应快于系统调整新的扭矩所需的时间。

找到了问题根源所在，再来解决当然就容易多了，针对以上例子，您可以：(1)增加机械刚性和降低系统的惯性，减少机械传动部位的响应时间，如把V形带更换成直接丝杆传动或用齿轮箱代替V型带；(2)降低伺服系统的响应速度，减少伺服系统的控制带宽，如降低伺服系统的增益参数值。当然，以上只是噪声、不稳定的原因之一，针对不同的原因，会有不同的解决办法，如由机械共振引起的噪声，在伺服方面可采取共

振抑制，低通滤波等方法，总之，噪声和不稳定的原因，基本上都不会是由于伺服电机本身所造成。

6SN1145/6SN1146/6SN1123维修，数控电源维修故障：跳闸，烧保险，炸机，欠压，过流，无DC600V直流输出，黄灯不亮，指示灯全不亮，红灯亮，带不了载，电路板烧毁，输出继电器端口不工作等。给定指令无工作，显示报警准备未绪。数控驱动维修故障：过流，炸机，带不动负载，主轴驱动故障，主轴准备未绪等。编码器报警故障，DP通讯故障报警。X轴故障，Y轴驱动不工作，Z轴报警，西门子（电源模块炸机）输出电压低维修