

低摩擦POM 日本宝理 TW-31

产品名称	低摩擦POM 日本宝理 TW-31
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/KG
规格参数	品牌:日本宝理 型号:TW-31 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

产品详情

- 1.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90 共聚甲醛
- 2.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90S 均聚甲醛
- 3.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M25S共聚甲醛，高粘度
- 4.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M25-44 标准级 高粘度
- 5.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M25-04 共聚甲醛
- 6.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90-04 注塑级,共聚甲醛

日本宝理POM M90-44代理商7.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90-44 共聚甲醛，高流动性及短周期。

- 8.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90-45 耐候级
- 9.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M270-44高流动性
- 10.聚甲醛树脂POM 日本宝理 GB-25 玻璃珠增强
- 11.聚甲醛树脂POM 日本宝理 SX-35 质软,消音
- 12.聚甲醛树脂POM 日本宝理 TR-10D无机物增强，高刚性，低翘曲
- 13.聚甲醛树脂POM 日本宝理 SW-41 SW-01高滑动，高刚性
- 14.聚甲醛树脂POM 日本宝理 SW-22高滑动，高刚性

- 15.聚甲醛树脂POM 日本宝理 GH-20 ,GH-25 玻纤增强高强度高刚性
- 16.聚甲醛树脂POM 日本宝理 GH-25D 玻纤增强 高流动性
- 17.聚甲醛树脂POM 日本宝理 CH-10碳纤维增强,导电,耐摩擦磨损 62
- 18.聚甲醛树脂POM 日本宝理 EB-20 防静电
- 19.聚甲醛树脂POM 日本宝理 NW-02 高滑动
- 20.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90-48、 M270-48防静电,高流动性
- 21.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M270-UP M90-02 M90-71
- 22.聚甲醛树脂POM 日本宝理 GB-25 GC-25 GH-25 GH-25D GR-20 CH-10
- 23.聚甲醛树脂POM 日本宝理 SU-25 SW-22 SX-35 SW-41 WC-11
- 24.聚甲醛树脂POM 日本宝理 M90-04 M90-44 M90-45 M90S M90-35 TR-10D
- 25.聚甲醛树脂POM 日本宝理 ES-5 EB-10 M25-04 M25-44 M270-44 M270-36 M270-35
- 26.聚甲醛树脂POM 日本旭化成4013A 耐候级 抗紫外线;4590 食品级/4520通用级
- 27.聚甲醛树脂POM 日本旭化成 4013A 4513 LA531 4510 LA543 4520
- 28.聚甲醛树脂POM 德国赫斯特 C9021 C13021 TX-90 MT8R02 /美国泰科纳POM M50 韧性良好 中等粘度
Hostaform@POM C9021GV1/30 GT美国赫斯特|玻纤增强25%
- 29.聚甲醛树脂POM 云南云天化M90,M270注塑级,极易流动
- 30.聚甲醛树脂POM 韩国科隆K300,K700一般级UR304 WR301
- 31.聚甲醛树脂POM 台湾丽钢FM090,FM270,一般级 FM130,FM350,FM450,FM550
- 32.聚甲醛树脂POM 德国巴斯夫N2320-006 N2320-003 N2320-U03 N2200,H2320-006 ,S2320-003,W2320-003

DURACON TW-31 物性表

基本信息特性

低摩擦系数

低翘曲性

刚性，高

UL文件号

E45034

形式

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM+PE-MD15

物理性能额定值单位制测试方法密度1.47g/cm³ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)6.0g/10 minISO 1133溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)5.00cm³/10minISO 1133吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.50%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (M 计秤)68ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量3750MPaISO 527-2拉伸应力47.0MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂)10%ISO 527-2弯曲模量3450MPaISO 178弯曲应力81.0MPaISO 178摩擦系数 - DynamicJIS K7218 -- 10.310JIS K7218 -- 20.230JIS K7218补充信息额定值单位制测试方法Color NumberCF2001Specific WearJIS K7218 -- 310⁻³ mm³/N · kmJIS K7218 -- 44.2010⁻³ mm³/N · kmJIS K7218 -- 56.0010⁻³ mm³/N · kmJIS K7218 -- 62.0010⁻³ mm³/N · kmJIS K7218冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度3.3kJ/mISO 179/1eA热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)90.0 ° CISO 75-2/A线形热膨胀系数内部方法 流动: 23 到 55 ° C1.0E-4cm/cm/ ° C内部方法 横向: 23 到 55 ° C1.0E-4cm/cm/ ° C内部方法可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级HBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 90.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr加工 (熔体) 温度190 到 210 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注塑压力49.0 到 98.0MPa螺杆转速100 到 150rpm