

订做提取浓缩设备价格 提取浓缩设备价格 金仕德公司

产品名称	订做提取浓缩设备价格 提取浓缩设备价格 金仕德公司
公司名称	北京金仕德科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区天华街9号院18号楼21层
联系电话	18511158655 18511158655

产品详情

中药提取浓缩生产线操作注意事项

- 1.水提液要浓缩至比重在1.1-1.2左右。（太稀会浪费乙醇，太浓沉淀效果差）
- 2.醇沉前要将提取液放冷。
- 3.操作时要先加入部分较稀的乙醇（80%左右）再加入浓乙醇，提取浓缩设备价格，并充分搅拌。
- 4.醇沉时的乙醇浓度一般为50-60%。
- 5.醇沉时间一般为24小时以上。
- 6.醇沉后的药渣要回收乙醇。

水沉法（水沉工艺）：

在回收完乙醇的醇提浓缩液中加入一定量水，则溶于醇而不溶于水的成分（如：叶绿素、少量的淀粉、蛋白质等）可以从溶液中沉淀析出，而过滤除去。

操作时注意事项：

- 1.水沉时醇提浓缩液应先煮沸后加入冷水中效果更佳。
- 2.水沉时溶液的比重应控制在1.05以下。
- 3.水沉时通入冷却水效果更佳。

4.水沉时间一般为12-24小时。（时间太长应加入一定量的防腐剂）

提取浓缩设备工艺流程的特点

节约能源提取液经管道过滤再经输送泵至高位槽。药液的温度近100℃，立即进行双效或多效常压薄膜浓缩、稍加热量药液就会沸腾，因而节能。

保证(生产)浓缩工序连续进行，缩短生产周期药液经双效(或多效)常压薄膜浓缩后，订做提取浓缩设备价格，其浓缩液在接受罐分离过程中，温度下降为50~60℃，立即进行减压浓缩时，该温度的药液接近减压浓缩设备中药液的沸腾温度，订做提取浓缩设备价格，因此初浓缩和二次浓缩能连续进行。同样也节省能耗。

保证流浸膏(或药液)

的质量，浓缩效果好药液经薄膜浓缩器初浓缩、受热时间短，继而进行减压浓缩时药液受热温度约70℃左右，因而药液的有效成分不会破坏，保证了产品质量。

减少了贮罐，节约设备投资由于药液进入高位贮罐，即进行初浓缩，二次浓缩，因此，药液不需长时间贮存，且经过管道过滤分离机后，药液澄明，改变自然沉降老工艺。因此，可节省贮罐。

以上二次浓缩设备操作简单，易清洗，设备故障率非常低，操作工人乐于使用。设备布局便于实行管道化，订做提取浓缩设备价格，从而使整个提取车间显得紧凑、美观，工艺流程一目了然。完全符合GMP要求。

提取浓缩设备节能减排的

双效浓缩设备因为其节能的特色，其在中药出产公司中得到了广泛的运用。可是当前在国内的中药出产公司中，双效浓缩器的运用大多数都是手动操作的。正是因为这种缘由，使得药液的浓缩作用会因操作人员不一样而发生误差，形成浓缩作用不安稳，进而对下一步的出产工序形成影响，所以在双效浓缩器中完成自动操控将有利于确保中药出产过程的相对安稳性，进步中药出产的功率，下降出产成本。

双效自控系统选用下位机PLC操控，上位机经过组态软件监控。现场外表收集操控参数信号，经过PLC剖析数据后，依照必定的操控流程，将操控指令回来至现场操控元件，完成双效的自动操控。该系统已经投入到出产中，经过长期的出产查验，各项参数正常，出产功率得到有用的进步。该系统的操控技术已经适当老练，特别是自动操控系统的运作适当安稳，只要在设备及外表等硬件的选型上可以进行正确装备，该系统的运用远景适当宽广。

订做提取浓缩设备价格-提取浓缩设备价格-

金仕德公司由北京金仕德科技有限公司提供。北京金仕德科技有限公司是北京 北京市 ,工业自动控制系统及装备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在北京金仕德领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创北京金仕德更加美好的未来。