

无锡影像测量仪 全自动影像测量仪 纳捷计量

产品名称	无锡影像测量仪 全自动影像测量仪 纳捷计量
公司名称	苏州纳捷计量科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城经济技术开发区澄阳街道澄云路480号
联系电话	18015412632

产品详情

苏州纳捷计量科技有限公司，是持续推进科技与成长的智慧型企业 致力于向用户提供、智能的测量解决方案。产品涵盖了如三坐标，光谱仪，硬度计，影像测量仪，二次元影像测量仪，齿轮测量仪，圆度仪，圆柱度仪，涂层测厚仪，超声波测量仪，影像测量仪厂，工业内窥镜，工业CT等。

大多数测量机制造商定义了"在THP情况下的空间扫描探测误差"。在THP之外，标准还定义了THN、TLP和TLN情况下的扫描探测误差。沿标准球上4条确定的路径进行扫描。i大允许扫描探测误差MPETHP值为所有扫描半径的i大差值。THP说明了沿已知路径在密度i大的点上的扫描特性。注：THP的说明必须包括总的测量时间，例如：THP = 1.5um (扫描时间是72 秒)。ISO 10360-4

进一步说明了以下各项定义：TLP: 沿已知路径，全自动影像测量仪，以低密度点的方式扫描。THN: 沿未知路径，以高密度点的方式扫描。TLN: 沿未知路径，以低密度点的方式扫描。

苏州纳捷计量科技有限公司，是持续推进科技与成长的智慧型企业 致力于向用户提供、智能的测量解决方案。产品涵盖了如三坐标，光谱仪，硬度计，影像测量仪，齿轮测量仪，圆度仪，圆柱度仪，涂层测厚仪，超声波测量仪，工业内窥镜，工业CT等。

精度适用

这一点也在选购测量仪的时候需要特别注意的要素，有的用户可能所从事的行业需要的测量仪所需要的精度会允许有一定的误差，但是有的用户在选购的时候可能因为行业的关系测量数值更加的精确些，所以说这个方面也是需要用户们考虑的。

行程适用

工作行程主要是与所需要测量的产品有关系的，在选择的时候要从测量的产品出发，不能太大也不能太小，这样即不会造成成本浪费也能够满足工件测量。在光学影像测量仪的行程选择上，可以咨询思瑞测量这类的光学影像测量仪生产厂家，无锡影像测量仪，他们会根据具体测量工件，为客户提

供合适的测量仪器。

服务周全

用户们在购买的时候也需要特别注意售后问题，任何产品都不能保证在正常工作中会出现一些问题，一个服务与培训都周全的企业能够使你有更好的使用体验，使测量更加的

苏州纳捷计量科技有限公司，是持续推进科技与成长的智慧型企业 致力于向用户提供、、智能的测量解决方案。产品涵盖了如三坐标，光谱仪，硬度计，影像测量仪，齿轮测量仪，圆度仪，圆柱度仪，涂层测厚仪，超声波测量仪，工业内窥镜，工业CT等。

挑选影像测量仪i重要看显像是不是清晰，以及精度是否达标(一般精度选择标准为公差带全距的1/3~1/8)。将所能捕i捉到的图象通过数据线传输到电脑的数据采集卡中，之后由软件在电脑显示器上成像，由操作人员用鼠标在电脑上进行快速的测量。有的生产商为了节约成本可能会采用国产的，造价比较低，效果就稍微差点。

无锡影像测量仪-全自动影像测量仪-纳捷计量(推荐商家)由苏州纳捷计量科技有限公司提供。无锡影像测量仪-全自动影像测量仪-纳捷计量(推荐商家)是苏州纳捷计量科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董威。同时本公司还是从事三坐标维修，蔡司三坐标维修，海克斯康三坐标维修的厂家，欢迎来电咨询。