

增强级pa46 耐高温尼龙46树脂 高强度尼龙

产品名称	增强级pa46 耐高温尼龙46树脂 高强度尼龙
公司名称	东莞市易安塑胶原料有限公司
价格	38.00/千克
规格参数	品牌:荷兰DSM 型号:PA46 产地:荷兰
公司地址	广东省东莞市樟木头镇华翠路92号12栋151室
联系电话	0769-33383892 17680247783

产品详情

1.PA46(聚己二酰丁二胺)是一种具有高熔点和高结晶度的新型聚酰胺树脂。

2. PA46塑胶原料性能特点

A：具有易加工性和卓越的流动性能

B：具有卓越的抗拉强度、良好的绝热性能

C：阻燃、可电镀、经热稳处理的、耐热的

D：高刚度保持性能，同时表现出良好的高温抗蠕变性。

E：刚度和蠕变模量由于相同玻璃增强程度的PPS、PEI和PES

F：它可以用于薄壁部分达到0.1毫米的零件而没有飞边。

E：PA46塑料是一种多用途、玻璃增强、符合UL VO规定的的阻燃型UL级材料。

3 PA46塑胶原料注塑工艺

1.干燥

完装密封的纸袋：无需预先干燥。

经已开启的纸袋：必须放在有除湿装置的干燥料桶内，在120 温度进行4小时的排风干燥。干燥的时间长短在于塑料暴露在潮湿空气的多少程度。在操作过程中，塑料必须放在有除湿装置的干燥料桶内，温度保持在100 。

2.注塑温度调控

融熔温度在295 。理想的材料温度可以在300 ~ 315 。（它包括材料断裂时所得拉伸数值及在悬臂梁下的抗冲击数值IZOD）。

PA46 后段(输送)中段(压缩) 前段(计量) 喷嘴

不含纤维加固 285 ~ 300 290 ~ 305 295 ~ 310 295 ~ 310(料温)

含纤维加固 285 ~ 305 295 ~ 310 300 ~ 315 300 ~ 315(料温)

发现塑料自由溢出于炉嘴时，必须把炉嘴温度下降(当然也需要提防塑料冷却于炉嘴内)。另外炉嘴必须压着模板，但如过份压着，亦可适量减低压力。

3.模具温度

建议模具温度在80 ~ 140 使用。