

# 德本自动化有限公司 肇庆立柱底脚自动焊机

产品名称	德本自动化有限公司 肇庆立柱底脚自动焊机
公司名称	东莞市德本自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇村尾村振兴中路
联系电话	13528547754

## 产品详情

### 什么是焊接机

焊接可以分为软焊接和硬焊接，软焊接温度低于450 ，硬焊接高于450 。硬焊接通常用于银、金、钢、铜等金属，其焊接点比软焊接强健得多，抗剪强度为软焊接的20 - 30 倍。以上两种热联接通常均运用焊接这一术语，肇庆立柱底脚自动焊机，因为两例中均为将熔融的焊锡写入到两个待装置的清洁且接近的固体金属表面的细长缝隙中。

东莞市德本自动化科技有限公司

东莞市德本自动化科技有限公司

自动焊接机，直缝焊接机产品简介：

- 1、焊接主机采用悬臂结构，两悬臂梁焊接后退火去应力处理，保证横梁长期不变形；
- 2、气动琴键式压紧结构，沿直缝两侧紧密排列，保证对接焊缝在整个焊接长度范围内均匀压紧；左右琴键压指的间距可调整，立柱底脚自动焊机销售，以适应不同工件的焊接；
- 3、根据工件的厚度尺寸可采用气囊式或气缸式，保证有足够的压紧力，防止焊接过程中的热变形；
- 4、焊接芯轴镶嵌有铜制胎具，提供焊缝背气保护功能；根据筒体或平板工件加工不同焊接工艺槽，达到单面焊双面成型；

- 5、焊接芯轴与琴键压指间距可调，可适应不同工件焊接要求；
- 6、焊走采用直流伺服电机驱动，齿轮齿条传动，轨道面经磨削加工，行走平稳，立柱底脚自动焊机厂商，焊接稳定可靠。
- 7、所有气管、电缆安放在拖链内，外观整洁美观，同时避免线缆断线。直缝焊专机可对不锈钢、碳钢、铜、钛等金属材料实施直缝对接焊，工件不变形，无晶间腐蚀，单面焊双面成型；
- 8、焊缝质量优异，自动化程度高，操作方便；
- 9、适应于生产太阳能热水器内胆，不锈钢水塔电热水器内胆，洗衣机内桶制作等行业，焊接厚度为0.3-3mm焊接速度无级可调。

普通电焊机和点焊机相比有哪些特点呢？

点焊机分交流点焊机和电容储能点焊机两种。前者用大变压器+半导体可控开关控制导通时间，借以控制点焊能量，不太适合业余条件制作。后者用大电容，利用并联的电容数量或者通过充电截止电压来控制点焊能量，点焊能量 $=0.5 * V^2 * C$ ，比较适合业余制作。

点焊机，原理如下：220Vac经变压器调整为200Vac，立柱底脚自动焊机厂家，再经方桥整流，由可控硅调角向68000UF\*2个电容充电，电容有电压反馈信号来截止充电。电容放电是点焊机的一种，低压、大容量。一般都是做成可调的，电压几十伏，电容要0.3mF左右，因此这样的电容要10多个并联。用点焊机焊接钢带，他的原理就是把变压器次极的2条线用2根铜棒做焊极，下面的不动，上面的铜棒用一脚踏开关控制，脚踏下的同时，也有一个辅助开关去接通变压器初级，当然中间还有一个可以调节的时间继电器！焊接电流由时间继电器控制！很是方便！

德本自动化有限公司-肇庆立柱底脚自动焊机由东莞市德本自动化科技有限公司提供。东莞市德本自动化科技有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。德本自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！