日本三菱工程（PC/ABS）

产品名称	日本三菱工程（PC/ABS）
公司名称	苏州鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

PC/ABS注塑模的工艺条件:

加工前必须做干燥处理。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110°C，2~4 h;

熔化温度为230~300°C;

模具温度：50~100°C。

注塑压力根据塑料件不同而定。

注射速度要尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良力学特性和热稳定性。两者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动性。收缩率在0.5%左右。

PC/ABS日本三菱 一级代理商 PC/ABS日本三菱代理商热销下列产品：

PC/ABS日本三菱工程MB-1800

PC/ABS日本三菱工程FM1220

PC/ABS日本三菱工程LDS3710

PC/ABS日本三菱工程LDS3720

PC/ABS日本三菱工程MB-1700

PC/ABS日本三菱工程TMB1615

PC/ABS日本三菱工程TMB1615 BK

PC/ABS日本三菱工程TMB4312

PC/ABS日本三菱工程MB2213R

PC/ABS日本三菱工程MB2215 8792P

PC/ABS日本三菱工程MB2215R

PC/ABS日本三菱工程MB-1800 BK30

PC/ABS日本三菱工程MB8900

PC/ABS日本三菱工程PL2010

PC/ABS日本三菱工程PL2010A

PC/ABS日本三菱工程PL2020

PC/ABS日本三菱工程PM1220

PC/ABS日本三菱工程TMB1412

PC/ABS日本三菱工程3710-10701