

原厂直销油研YUKEN电液换向阀DSHG-10-3C4-E-D24-50

产品名称	原厂直销油研YUKEN电液换向阀DSHG-10-3C4-E-D24-50
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

苏州鹏和液压有限公司

油研比例阀部分型号：

AMN-W-10T

EDFG-01-30-3C2-XY-50T

EHDG-01V-H-L-1-PNT13M10-50

EHDG-01V-C-L-PNT10M10-50

EFBG-03-160-C-20T145

EHDFG-04-130-2-E-CB-1054

EFBG-10-500A-H-20T233

EHDFG-01-30-3C2-XX-30

EHDG-01V-H-PNT15M10-50

EDFHG-04-140-3C2-XY-30T

EHDG-01V-B-PNT9-50

EHFBG-06-250-C-E-5001

EHDG-01V-H-PNT11-50

EDG-01V-B-1-PNT11-60

EDG-01V-C-PNT11-51

EHDG-01V-C-L-PNT9M10-50

EHDFG-04-130-40-CB-10

EHFBG-06-250-50

EFBG-06-500-C-51

EHDG-01V-H-S-PNT13M10-50

EFCG-06-250-22

EFBG-03-250-E-51

EFBG-06-250-H-20T145

ELFBG-06-300-H-E-L-20T

AME-D2-H1-200-12

EHFBG-06-500-C-S-50

EDG-01-C-1-PNT13-60T

EHFBG-06-250-C-E-S-50

EHFBG-06-250-S-5009

EHFBG-06-500-C-E-50

EBG-03-C-T-60

EHFCG-03-125-50

EHDG-01V-C-L-1-PNT10M10-50

EHDG-01V-H-1-PNT15M10-50

EBG-03-C-60

ELFBCG-03-125-H-E-L-20T

EFBG-03-125-E-61

EHFBG-06-500-50

EHFBG-06-250-S-5001

EDG-01-H-PNT11-60T

EDG-01-C-1-PNT11-60

EFCG-02-30-N-31

EHFBG-03-250-C-E-50

EHFBG-03-250-H-E-S-50

EDG-01V-B-PNT13-60

EHFBG-06-250-C-E-S-5009

EDFHG-06-280-3C40-XY-31

EFBG-10-500-H-E-51

EFBG-03-160-H-20T145

EHDG-01V-C-L-PNT15M10-50

EHFBG-03-60-H-E-S-5001

EHFBG-06-250-C-S-5009

EHDFG-01-30-3C40-Y-30

EHFBG-03-125-H-E-S-50

EHDG-01V-C-L-1-PNT9M10-50

日本NOP油泵TOP-204HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-206HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-208HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-210HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-212HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-216HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-220HWM切削液用马达一体型油泵

日本NOP油泵TOP-204HWMVD

日本NOP油泵TOP-204HWMVB
日本NOP油泵TOP-206HWMVB
日本NOP油泵TOP-206HWMVD
日本NOP油泵TOP-208HWMVD
日本NOP油泵TOP-208HWMVB
日本NOP油泵TOP-210HWMVD
日本NOP油泵TOP-210HWMVB
日本NOP油泵TOP-212HWMVB
日本NOP油泵TOP-212HWMVD
日本NOP油泵TOP-216HWMVD
日本NOP油泵TOP-216HWMVB
日本NOP油泵TOP-220HWMVB
日本NOP油泵TOP-220HWMVD

日本NOP齿轮泵TOP-10AVB
日本NOP齿轮泵TOP-11A
日本NOP齿轮泵TOP-12AVB
日本NOP齿轮泵TOP-13A

日本NOP油泵TOP-203HBVD
日本NOP油泵TOP-203HBVB
日本NOP油泵TOP-204HBVD
日本NOP油泵TOP-204HBVB
日本NOP油泵TOP-206HBVD
日本NOP油泵TOP-206HBVB
日本NOP油泵TOP-208HBVD
日本NOP油泵TOP-208HBVB

日本NOP油泵TOP-210HBVD

日本NOP油泵TOP-210HBVB

日本NOP油泵TOP-212HBVD

日本NOP油泵TOP-212HBVB

日本NOP油泵TOP-216HBVD

日本NOP油泵TOP-216HBVB

日本NOP油泵TOP-220HBVD

日本NOP油泵TOP-220HBVB

换向阀的主要性能编辑

以电磁阀的项目为多，它主要包括下面几项：

1.工作可靠性

指电磁铁通电后能否可靠地换向，而断电后能否可靠地复位。电磁阀也只有在一一定的流量和压力范围内才能正常工作。这个工作范围的极限称为换向界限。

2.压力损失

由于电磁阀的开口很小，故液流流过阀口时产生较大的压力损失。

3.内泄漏量

在各个不同的工作位置，在规定的工作压力下，从高压腔漏到低压腔的泄漏量为内泄漏量。过大的内泄漏量不仅会降低系统的效率，引起过热，而且还会影响执行机构的正常工作。

4.换向和复位时间

交流电磁阀的换向时间一般为0.03 ~ 0.05s，换向冲击较大；而直流电磁阀的换向时间为0.1 ~ 0.3s，换向冲击较小。通常复位时间比换向时间稍长。

5.换向频率

换向频率是在单位时间内阀所允许的换向次数。目前单电磁铁的电磁阀的换向频率一般为60次/min。

6.使用寿命

电磁阀的使用寿命主要取决于电磁铁。湿式电磁铁的寿命比干式的长，直流电磁铁的寿命比交流的长。

7.滑阀的液压卡紧现象

滑阀的液压卡紧现象不仅在换向阀中有，其他的液压阀也普遍存在，在高压系统中更为突出，特别是滑

阀的停留时间越长，液压卡紧力越大，以致造成移动滑阀的推力（如电磁铁推力）不能克服卡紧阻力，使滑阀不能复位。

引起液压卡紧的原因，有的是由于脏物进入缝隙而使阀芯移动困难，有的是由于缝隙过小在油温升高时阀芯膨胀而卡死，但是主要原因是来自滑阀副几何形状误差和同心度变化所引起的径向不平衡液压力。为了减小径向不平衡力，应严格控制阀芯和阀孔的制造精度，在装配时，尽可能使其成为顺锥形式，另一方面在阀芯上开环形均压槽，也可以大大减小径向不平衡力。