

绿缘环境多年经验 rco蓄热式催化燃烧装置生产商

产品名称	绿缘环境多年经验 rco蓄热式催化燃烧装置生产商
公司名称	广州绿缘环境技术有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区石滩镇沙庄江龙大道北79号
联系电话	020-82669768 13826166640

产品详情

广州绿缘环境技术有限公司---rco催化燃烧设备，是一家设备设计原理先进的厂家rco蓄热式催化燃烧装置

VOCs治理有较多措施，治理方法主要有源头减量、中间控制和终端处理三种，可吸附rco蓄热式催化燃烧装置，目前，我国主要采用终端治理的方式。终端处理一般分为破坏性和回收性两种方法，回收性处理包括吸附、凝固、吸附和膜分离等，破坏性处理主要包括催化燃烧技术和焚烧处理，其中催化燃烧技术因净化彻底、无二次污染、运行稳定而较受欢迎。

催化燃烧装置的 RCO特性：

利用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，实现了全系统净化、脱附过程的闭环循环，与回收有机废气净化装置相比，无需额外的能源，如压缩空气和蒸汽，运行过程无二次污染，设备投资和运行费用均较低。

广州绿缘环境技术有限公司是一家用材，性能稳定的rco催化吸附燃烧厂家rco蓄热式催化燃烧装置

有机废气中的烃类，在催化剂的作用下，在低温条件下，可快速氧化为水和二氧化碳，从而达到治理的目的。工业有机废气的催化燃烧处理是20世纪40年代后期出现的一种新技术。

1949年，美国开发了世界上一套催化燃烧装置，该技术已在涂料、橡胶、塑料、树脂、皮革、食品、铸

造等行业广泛应用，同时也在汽车尾气净化等领域得到了应用。催化燃烧设备批发商提示，我国从1973年开始采用催化燃烧法处理漆包线干燥炉有机废气。此后，催化燃烧法在绝缘材料、印刷等行业得到了广泛的应用。

想了解：rco蓄热式催化燃烧炉，可来电咨询广州绿缘环境技术有限公司rco蓄热式催化燃烧装置

在催化燃烧装置中，催化燃烧反应的基本原理是在较低温度下，rco蓄热式催化燃烧装置施工，在催化剂的作用下，有机废气被完全氧化分解，以实现气体的净化。催燃设备制造商在催燃设备的设计中应注意以下8个方面。

催化燃烧过程和再生催化燃烧过程应符合 HJ 2027的技术要求，装置的基本性能应符合 HJ/T 389的技术要求。

治理设施的风量按排放总量的120%进行设计，治理效率达97%以上。

燃烧温度应控制在300~500摄氏度，停留时间不小于0.75 s。

回热器断面风速不应超过2 m/s。

广州绿缘环境技术有限公司是广州目前rco催化燃烧设备比较好的厂家rco蓄热式催化燃烧装置

蓄热式燃烧装置进出口气体的温差不得超过60 。

进入催化燃烧装置的烟气中的微粒浓度应低于10 mg/m³，且不含导致催化剂的物质；进入燃烧室的有机烟气中的微粒浓度应严格控制在25%以下，混合有机物的极限下限。

催化蓄热式燃烧装置应有自动控制系统。温度变化曲线应有自动记录功能，以备参考。

治理设施的设计和运行应符合安全生产和预防事故的有关规定。

以活性氧参与深度氧化为原理，催化燃烧装置是典型的气固相催化反应。催化剂的作用是在催化燃烧过程中降低反应的活化能，同时在催化剂表面富集反应物分子以提高反应速率。借助催化剂，有机废气能够在较低的起燃温度下，不燃烧火焰，河源rco蓄热式催化燃烧装置，释放大量热量，并能氧化分解为CO₂和H₂O。

广州绿缘环境技术有限公司---rco催化燃烧设备，是一家设备设计原理先进的厂家rco蓄热式催化燃烧装置

RCO催化燃烧设备相对于RTO，RCO催化燃烧装置只需200~500度的温度，就可以对VOCs的废气进行燃烧处理，而RTO的温度则必须在800~1000度之间，rco蓄热式催化燃烧装置生产商，比较省电或省钱，也比较安全。

基于活性炭吸附(提高废气浓度，从而减少处理量，提高VOCs净化效率)和基于催化燃烧(降低燃烧温度以达到节能的目的)两种基本原理设计的RCO催化燃烧装

置，即吸附浓缩-催化燃烧法，该装置采用双气路连续工作，装置中两个吸附床可以交替使用。

广州绿缘环境技术有限公司是一家用材，性能稳定的rco催化吸附燃烧厂家rco蓄热式催化燃烧装置

绿缘催化燃烧设备的性能特点

该设备设计原理先进、用材，性能稳定，结构简便，安全可靠，无二次污染。吸附床采用抽屉式结构，装填方便，便于更换；

耗电量小，催化燃烧室采用蜂窝陶瓷状为载体的贵金属催化剂，阻力小，活性高。当有机废气浓度达到2000mg/h以上时，可维持白燃，均可达到理想的处理效果。

绿缘环境多年经验-rco蓄热式催化燃烧装置生产商由广州绿缘环境技术有限公司提供。广州绿缘环境技术有限公司是一家从事“活性炭吸附箱,水喷淋净化设备,UV光解废气处理器,脉冲除尘器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“绿格,斛美莱”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使绿格在废气处理设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！