铁丝冷拔丝线材调直代加工

产品名称	铁丝冷拔丝线材调直代加工
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请与我们联系

碳素弹簧钢丝多采用材质为65#、70#、65Mn、82B、72A、72B钢丝，特点是可塑性低、韧性强、抗疲劳力强，广泛用于汽车及各种弹簧、机械制造、文具电动工具、本有用做、扭簧用、拉簧用、电器设备等行业。

冷拉钢丝也称光面钢丝，主要用于轻工和建筑行业，如制钉、牵拉、编织、以及镀锌制成镀锌低碳钢丝、小五金等。通常钢丝又称黑铁丝，主要用于一般捆扎、制作铜筋、焊接骨架、焊接网、水泥船织造或为制成线材用，含锰量较高。

70或80号优质碳素钢，制造锰系磷化涂层钢丝绳均使用这种钢丝，高强度高韧性。82B或72B盘条一般制

铁丝直条冷拔丝线材调直加工厂家

我司专营各类弹簧钢丝调直、切断、压延、拉方、压扁加工定制，扁线、方线、直条厂家直售。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、镀锌钢丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条

截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：

厚度：0.3mm-8mm

宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：

长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

为提高镀锌钢丝性能，采用钢丝经锡焊小镀锌后再拉拔至成品的工艺称先镀后拉流程zu典型工艺流程，可用于热镀锌或电镀锌后拉拔。拉拔一成品钢丝。先镀后拔工艺是镀锌钢丝拉拔方法中流程zu典型的一种，镀锌层质量的好坏可用其体现上锌的重量、镀锌层与基体的结合力和镀层的均匀性来测评。镀层均匀性对镀锌钢丝质量指标，一般使用中腐蚀总是在锌层zu薄处开始并向四周扩散，导致锈蚀、断丝及影响使用寿命。镀层均匀性的要求，是在横向（径向）截面上镀层均匀是在纵向（轴向）由钢丝表面周部锌层堆积（俗称挂瘤），应努力通过改进工艺、规范操作来消除。中表面浮渣等原因造成的钢丝表面周部锌