

## 10.9高强度钢结构螺栓 高强度扭剪螺栓厂家电话 可全国配送上门

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 10.9高强度钢结构螺栓 高强度扭剪螺栓厂家电话 可全国配送上门 |
| 公司名称 | 河北联和紧固件制造有限公司                    |
| 价格   | 1.20/套                           |
| 规格参数 | 性能等级:10.9<br>头型:六角头<br>规格:m16-30 |
| 公司地址 | 永年区刘营镇朱庄村西工业区                    |
| 联系电话 | 0310-8888835 13031993897         |

### 产品详情

高强度螺栓施工中的注意事项。

- 1、对于动荷载或重要部位的螺栓连接应按设计要求放置弹簧垫圈，弹簧垫圈必须设置在螺母一侧。
- 2、高强度螺栓的安装应能自由地穿入孔，严禁强行穿入。高强度螺栓连接钢板的孔径略大于螺栓直径，并必须取钻孔成型。
- 3、高强度螺栓按期连接形式通常分为摩擦连接、张拉连接和承压连接，其中，摩擦连接是目前广泛采用的基本连接形式。
- 4、高强度螺栓的安装顺序：应从刚度大的部位向不受约束的自由端进行。一个接头上的高强度螺栓，初拧、复拧、终拧都应从螺栓群中间开始向四周扩展逐个拧紧，每拧一遍均应用不同颜色的油漆做上标记，防止漏拧。同一接头中高强度螺栓的初拧、复拧、终拧都应在24h内完成。如无规定设计时，宜按先紧固高强度螺栓后焊接(即先栓后焊)的施工工艺顺序进行。