

高强度10.9全螺纹双头螺柱厂家电话 双头螺栓厂家报价 可全国配送上门

产品名称	高强度10.9全螺纹双头螺柱厂家电话 双头螺栓厂家报价 可全国配送上门
公司名称	河北联和紧固件制造有限公司
价格	1.16/件
规格参数	性能等级:10.9级 螺纹公差:4h 产品规格:m6-120 规格材质齐
公司地址	永年区刘营镇朱庄村西工业区
联系电话	0310-8888835 13031993897

产品详情

生产河北联和紧固件双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序：首先是需要拔料，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度，这就完成了第二道工序，第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣；到这里普通的双头螺栓就加工完了，当然如果需要其他要求，那还需要其他的工序。

一般知道的螺栓指的是直径比较大一些的螺丝，按照这一说法螺丝相对螺栓来说，直径就小很多了。双头螺栓没有头部，也有的称之为双头螺柱。双头螺栓两端都是有螺纹的，中间不含螺纹，中间为光杆子。双头螺栓用在大型设备上比如减速机架。在实际运用的时候，外载荷会有震动加上气温的影响就会出现摩擦力变小，久而久之螺纹连接就会松弛而失效。所以在平时的时候需要做好双头螺栓的保养工作。双头螺栓或者是地脚螺栓在长时间机械摩擦力的作用下会出现问题，在出现问题的时候都要将发动机油底壳拆卸下来，认真检查发动机轴瓦的使用情况，检查轴瓦之间的间隙是否过大，如果间隙过大就要及时更换。在更换双头螺栓的时候也要更换连杆螺栓。一些大型设备比如制钉机在平时运行的时候如果发现发动机运行的不是很稳定的时候或者出现异响，也要及时停车检查，以免出现更大的问题。

在每一次维修的时候，都要对新更换的双头螺栓和新更换的其他配件进行检查，检查的时候重点放在河北联和双头螺栓的头部和导向部分，还得严格检查螺纹每个部分有无裂纹或者是凹痕，还要查看双头螺栓的牙齿形状，是否有改变。螺距有没有异常，如果出现异常情况就坚决不能再使用了。在安装连杆盖的时候应该使用扭力扳手这个工具。必须要按照规定标准扭紧，扭力不可过大也不可过小，还要注意选择配套厂家的双头螺栓和河北联和双头螺柱。