

南方车床 东莞长安明超机床 南方车床厂家

产品名称	南方车床 东莞长安明超机床 南方车床厂家
公司名称	东莞市长安明超机床工具商店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头S358省道1076号
联系电话	18824345858 18824345858

产品详情

自主研发生产出：

- 1、普通（马鞍）车床--C6132（40）A（主轴通孔直径为 48mm和 52mm；床身导轨跨度为290 mm；中心距500 - 1000mm）系列；
- 2、大孔径普通（马鞍）车床--CN6140（50）B、CN6180B（主轴通孔直径为 82mm；床身导轨跨度分别为390 mm和510mm；中心距长可到3500 mm.）系列；
- 3、数控车床、大孔径数控车床和CNC高速型数控车床（包括连体床脚）系列。

在此，把我公司的南方车床及其优点作如下总结：

- a、皮带传动轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- b.主轴平面轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- c、主轴箱齿轮低噪音（工艺采用蜗杆磨齿机）；
- d、床身淬火硬度有标志（每台床尾）；
- e、照明装置采用台湾石英灯；
- f、主电机采用出口电机；
- g、导轨精度采用日本富士厂导轨磨床加工保证；h、采用台湾加工中心进行箱体加工.

所谓本钱加成定价法，是指我们在一开始就按照单位本钱加上一定百分比的加成来断定我们产品设备的销售价格。所谓加成呢其实涵义就是你想要的一定比率的利润。所以本钱加成定价公式为： $P=C(1+R)$ 式中，P指的是单位产品的一般价格；C为单位产品本钱；R为本钱加成率。

关于本钱公式里面的R也就是本钱加成率呢，南方车床厂家，它的核算办法一般情况下有两种，南方车床，一种是用零售的价格来核算，南方车床C6132(40)D，即加成率=毛利（加成）/零售价格；第二种就是用进货本钱来衡量，即加成率=毛利（加成）/进货本钱。

在工序的划分中，要根据工件的结构要求、工件的安装方式、工件的加工工艺性、数控铣的性能以及工厂生产组织与管理等因素灵活掌握，力求合理。数控铣的加工，可预先估计控制信息，易于实现加工信息的标准化，目前已与计算机辅助与制造有机的结合在一起，是现代集成制造技术的基础。

数控车床的刀架

数控车床可以配备两种刀架：

（1）刀架由车床生产厂商自己开发，南方数控车床，所使用的刀柄也是的。这种刀架的优点是制造成本低，但缺乏通用性。

（2）通用刀架根据一定的通用标准而生产的刀架，数控车床生产厂商可以根据数控车床的功能要求进行选择配置。

南方车床-东莞长安明超机床-南方车床厂家由东莞市长安明超机床工具商店提供。东莞市长安明超机床工具商店坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明超机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头S358省道1076号，联系人：王小姐。