

# 相城区焊条焊丝质量检测电焊条检测

产品名称	相城区焊条焊丝质量检测电焊条检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:焊条焊丝 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

### 一、电焊条检测分析

电焊条是涂有药皮的供手弧焊用的熔化电极。气焊或电焊时熔化填充在焊接工件的接合处的金属条。电焊条的材料通常跟工件的材料相同，焊条型号按国家标准分为8类，焊条牌号按用途分为10类。

原机械工业部编制的电焊条检测种类:结构钢焊条、耐热钢焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、低温钢焊条、铸铁焊条、镍和镍合金焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条以及特殊用途焊条。用商业牌号表示。

国家标准规定的电焊条检测种类:碳钢焊条、低合金焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、铜焊条、铜合金焊条、铝及铝合金焊条。用型号表示。

按焊条药皮的主要化学成分来分类的电焊条检测种类::氧化钛型焊条、氧化钛钙型焊条、钛铁矿型焊条、氧化铁型焊条、纤维素型焊条、低氢型焊条、石墨型焊条及盐基型焊条。

### 二、弹性地板焊条检测分析

弹性地板焊条通常是以热熔方式用焊线焊接弹性地板的板间缝隙。主要用来营造清洁的效果，防止水、灰尘渗入接缝，并防止细菌滋长。弹性地板焊条材质与弹性地板材质相对应，用不同颜色的焊条可突出接缝的效果，同色焊条与地板颜色协调，深色焊条可产生色彩对比效果。

按材质分类的弹性地板焊条检测种类:pvc地板焊条、亚麻地板焊条(分单色和多色两种)、橡胶地板焊条。

按形状分类的弹性地板焊条检测种类:圆形焊条、三角焊条。

按颜色分类的弹性地板焊条检测种类:可根据客户要求做精确配对，有完整色系供选择。

#### 四、PVC焊条检测分析

PVC焊条是专为PVC透明板施工焊接使用的焊条，通常一聚氯乙烯树脂为主要原，挤出成型的实心条状制品。主要适用于聚氯乙烯板材、管材的制作产品。各种化工设备、通用防腐机械等焊接之用。规格为2.5-3.6mm，长1000mm，品种有单根、双根等。具体检测项目可以依据HG/T5102-2016《塑料焊条》来检测，重点检测项目有耐酸性能、耐碱性能、耐腐蚀性能等指标。

#### 五、PVC地板焊条检测分析

pvc地板焊条主要用于PVC地板卷材和导电地板片材的热融焊接，pvc地板焊条的焊接最佳温度为250~280度，不要超过350度，手离喷口10cm会有灼热感，喷气杆与地面角度要适中。焊接速度通常为每分钟3.5米至5.0米。

#### 六、亚麻地板焊条检测分析

亚麻地板焊条用于亚麻地板(卷材、片材)的热融焊接，亚麻地板的焊不是加热后地板与焊线熔化并熔接在一起，而是焊线熔化后与地板边粘接。所以，在欧标中，亚麻地板的防水等级非E3级，不适用于潮湿、或有洁净要求的区域。亚麻地板焊条的焊接最佳温度 350~400 度，不要超过 450 度。焊接速度为每分钟 3.0 米至 3.5 米。若在地板表面和焊条结合处出现微小锡珠，那表明焊条和地板已经焊接住。温度应控制在 500 度至 600 度之间。

#### 七、橡胶地板焊条检测分析

橡胶地板焊条主要用于橡胶地板卷材的热熔焊接，不适用于橡胶地板片材。橡胶地板焊条的焊接最佳温度 400~450 度，不要超过 500 度。焊接速度为每分钟 2.5 米至 3.0 米。

#### 八、三角焊条检测分析

三角焊条的焊线形状是三角形，主要用于要求焊接后不铲除多余表面的地板缝隙，或者墙体上 90° 内角的焊接。如火车车厢、旅游车之类的内部墙体和地面安装。可根据地板材质定制不同材质的三角焊条。