扬州市羽绒服检测 羽绒原料检测 鸭绒检测

产品名称	扬州市羽绒服检测 羽绒原料检测 鸭绒检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

检测范围：

羽绒羽毛原料，白鸭毛，灰鸭毛，灰鹅毛，白鸭绒，灰鸭绒，灰鹅绒，水洗羽绒，水洗羽毛等

检测项目：

含绒量，蓬松度，清洁度，水分，残脂率，耗氧量，气味等级，以及微生物等

羽绒羽毛标准

GB/T 羽绒羽毛

二、白/灰鸭毛，灰鹅毛羽毛质量要求（羽毛：绒子含量低于30%）

一件羽绒服是否合格，要经过物理、化学等一系列项目的检测进行判定。而羽绒服与其它纺织服装的不同在于填充物是羽绒，因此羽绒是否合格就相当重要。 根据国家产品标准GB/T 14272-2011《羽绒服装》要求，羽绒是否合格要经过10个项目的检测来判定。按此产品标准要求，经过检测并达到有关指标要求的产品，才是可以放心穿着的产品。

1、充绒量检测

在对羽绒服进行恒温恒湿处理后，对羽绒服整体称重再进行拆卸，使羽绒填充物和服装面料分离。因为羽绒体积小且极轻，易四处飞散，容易损失，所以不能直接称取羽绒重量得出羽绒服充绒量，而是应该用羽绒服总重量减去面料重量，算出充绒量。

2、含绒量检测

含绒量：绒子和绒丝在羽绒羽毛中的含量百分比。

在羽绒检测实验中，含绒量、绒子含量检测为耗时。检测人员需把4g样品中的绒子、绒丝、毛片、羽丝和杂质等分别拣出，计算绒子和绒丝占试样含量的百分比即得含绒量。而含绒量检测也是羽绒羽毛检测中重要的一项实验，因为含绒量反应羽绒品质的高低、保暖效果的好坏以及经济价值。

3、蓬松度检测

蓬松度：羽毛羽绒的弹性程度。

按照标准规定称取经过前处理的羽绒28.5g，逐把抖入蓬松度仪内，用玻璃棒充分搅拌并铺平。放入铝质压板，1分钟后记录蓬松仪桶两壁刻度值，取其平均值。重复实验三遍，得蓬松度测定值。蓬松度高的衣服，相对保暖效果比较好。

4、水分率检测

水分率：羽毛羽绒所含水分的百分比例。

取未经混样缩样的羽毛约100g(羽绒约50g)两份，取装样品时注意不能吸湿和散湿，装样容器要密封。将试样均匀地分别放在两个吊篮内移入恒温烘箱，逐一称重，即得原试样质量。加热通风，烘箱温度105℃±2℃，每隔30min称量一次，至恒重。即得干燥后试样质量。根据试样原质量、干燥后质量，计算含水率，取2个试样的平均值。

5、残脂率检测

残脂就是羽绒羽毛上残留的脂类物质。

试样烘至恒重，称取试样（羽毛4~5g，羽绒2~3g）2份，用定性滤纸包好，并连同空滤纸放入三个索氏抽提器的浸抽器内。从浸抽器上部倒入约120ml无水，接上冷凝器。将接收瓶放在恒温水浴锅上，回流(抽提)4小时。回流结束后，用夹子从浸抽器中取出试样，挤干溶剂，接上冷凝器或旋转蒸发回收。将3个接收烧瓶放入烘箱烘至恒重。根据标准计算残脂率，取2个试样的平均值。

6、清洁度检测

清洁度：表示羽绒羽毛的清洁程度。

称取羽毛、羽绒试样10g±0.1g，放入3000ml的三角瓶中，加入1000ml蒸馏水，浸湿、震荡、过滤后得到样液。在光线不低于600lx的自然光源处，把摇匀的样液倒入清洁处理过的透明度计内至600mm刻度处，静置一分钟，观察筒底的双十字线。如看不清楚，则从下部缓缓放出样液，直至看清楚底部的双十字线为止。记录筒内壁凹液面的底部在筒壁的刻度位置，刻度值即为清洁度。

7、耗氧量检测

耗氧量：在100g试样中，消耗氧的毫克数。 按标准制取3moL/L的硫酸溶液、0.02moL/L的溶液。同清洁度方法制备样液。用移液管吸取100mL样液（蒸馏水100ml做空白试验）置于三角烧杯中，加入3moL/L硫酸2mL。用微量滴定管滴入0.02moL/L的溶液至终点，分别记录消耗的毫升数，经过计算得出耗氧量。
耗氧量高低与微生物指标超标与否密切相关。

8、气味检测

取50g左右的羽毛羽绒放入带盖无异味的容器内。将抽取的试样放在室温下密封放置24h，3个嗅觉正常的检验员进行做判断。当三人中两人评判结果相同时作为评定结果。
气味按强度等级分为4级。0级:无异味；1级:极微弱；2级:弱；3级:明显。

9、微生物检测

当样品的耗氧量不大于10mg/100g时，不需检测羽毛羽绒的微生物指标。