

# PC 韩国LG 1201 10P

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | PC 韩国LG 1201 10P          |
| 公司名称 | 上海文勤塑化有限公司                |
| 价格   | 25.00/KG                  |
| 规格参数 | 品牌:韩国LG<br>型号:PC<br>产地:韩国 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层   |
| 联系电话 | 15000223138               |

## 产品详情

韩国LG PC 1201-10P 中粘度PC 高抗冲PC工程塑料 聚碳酸酯颗粒

韩国LG PC 1201-10P 中粘度PC 高抗冲PC工程塑料 聚碳酸酯颗粒

Lupoy PC 1201-10树脂专为挤出和注塑产品设计。它在耐热性、透明度和冲击强度方面表现出良好的物理性能平衡。

PC(Polycarbonate Polymer)比广泛使用的塑料更硬、更轻，

是用作工业材料高性能塑料“工程塑料”中的一种。

聚碳酸酯也是防弹玻璃的材料，具有耐冲击性、耐热性、透明性等特性，

被广泛用于电子、汽车、机械零件等各种领域。

韩国LG PC 1201-10P主要优点

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、成形收缩率低、尺寸安定性良好；
- 4、耐疲劳性佳；
- 5、耐候性佳；

6、电气特性优;

7、无味无臭对人体无害符合卫生安全

PC工程塑料的三大应用领域是玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公室设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等。PC可用作门窗玻璃，PC层压板广泛用于银行、使馆、拘留所和公共场所的防护窗，用于飞机舱罩，照明设备、工业安全档板和防弹玻璃。

#### 韩国LG PC 1201-10P成型温度

成型温度的选择与树脂相对分子质量及其分布，制件的形状及壁厚、注射成型机的类型等有关，一般控制在250~310 范围内。注射成型宜选用相对分子质量稍低的树脂，但其韧度不免有所降低。选用的树脂，其K值以在52~54较为适宜。薄壁制件，成型温度应偏高，以在285~305 为好；厚壁（厚度大于10 mm）的制件的成型温度可略低，以250~280 为宜。由于厚壁制件成型周期长，塑料在料筒内塑化较好；再者，厚壁制件所用浇口及型腔尺寸较大，所以塑料熔体流动阻力小，在稍低温度下亦能成型。如温度超过290 ，注射周期加长，过热分解的倾向就会增大，对制件的综合性能有损。不同类型的注射机，成型温度也不一样，螺杆式为260~285 ，柱塞式则为270~310 。两类注射机上的喷嘴均应加热，温度为260~310 。加料口一端的料筒温度应在聚碳酸酯的软化温度以上，一般要求大于230 ，以减少料塞的阻力和注射压力损失

#### 韩国LG PC 1201-10P原料的干燥

- 1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。
- 2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条；否则则是烘干不彻底。

#### 韩国LG PC 1201-10P用途

聚碳酸酯是一种综合性能优良的工程塑料，其制品广泛应用在机械，电子电器工业、和纺织工业、医疗和生活日用品中。

机械方面，各种工作负荷不大的齿轮、齿条、凸轮、蜗杆、螺钉、螺母、管件、叶轮、阀门用零件、照相器材用零件及钟表用零件等。

电子电器工业，作电子计算机、电视机、收音机、音响设备和家用电器等的绝缘接插件、线圈框架、垫片等，仪表外壳，手电钻外壳，吹风机，灯具和控制器等。

生活日用品，太阳眼镜、打火机、烟具、洗澡盆、头盔、灯片、餐具、信号灯体及啤酒瓶等。

军工方面，飞机、汽车和船用风挡玻璃，反坦克地雷，枪械握把，潜望镜等。

其他方面，如纺织工业用各种纬纱管、纱管、毛纺管等，建筑业和农业中用作高冲击强度的玻璃窗和玻璃暖房具，具有很高的安全性和装饰性。

#### Lupoy 1201-10 物性表

#### 基本信息黄卡编号

E67171-100907358

特性

抗撞击性, 良好

耐热性, 高

清晰度, 高

食品接触的合规性

脱模性能良好

中等粘性

用途

包装

玩具

一次性餐具

机构评级

FDA 21 CFR 177.1580

欧洲 食品接触, 未评级

RoHS 合规性

RoHS 合规

UL文件号

E306922

加工方法

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm<sup>3</sup>ASTM D792熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动0.50 到 0.70%ASTM D955吸水率ASTM D570 23 ° C, 24 hr0.15%ASTM D570 平衡, 23 ° C, 50% RH0.32%ASTM

D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M 级73ASTM D785 R 级118ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2410MPaASTM D638抗张强度ASTM D638 屈服, 23 ° C 160.0MPaASTM D638 断裂71.0MPaASTM D638伸长率ASTM D638 屈服6.0%ASTM D638 断裂150%ASTM D638弯曲模量2410MPaASTM

D790弯曲强度96.0MPaASTM D790耐磨耗性 - Change in Haze 245%ASTM  
D1004可燃性额定值单位制测试方法平均燃烧程度3cmASTM  
D635冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度 3(23 ° C, 3.20 mm)900J/mASTM  
D256无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)无断裂ASTM D256装有测量仪表的落镖冲击 4(23 ° C, 3.20 mm, Total Energy)87.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 退火, 4.00 mm144 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm128 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火, 4.00 mm141 ° CASTM D648维卡软化温度149 ° CASTM D1525 5球压温度> 125 ° CIEC 60598-1线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 82 ° C)6.8E-5cm/cm/ ° CASTM  
D696电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率 (23 ° C)2.0E+17ohms · cmASTM  
D257介电强度17kV/mmASTM D149介电常数 (60 Hz)3.00ASTM D150耗散因数 (60 Hz)1.0E-3ASTM  
D150漏电起痕指数 (2.00 mm)250VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 3.00 mmHBUL 94 0.500 mmV-2UL 94 1.60 mmV-2UL 94 2.50 mmV-2UL 94 2.70 mmV-2UL 94热灯丝点火温度 6(2.00 mm)850 ° CIEC 60695-2-13极限氧指数26%ASTM  
D2863光学性能额定值单位制测试方法折射率1.586ASTM D542透射率89.0%ASTM D1003雾度0.70 到 1.5%ASTM D1003