

# 江苏石膏线模具价格 江苏石膏线模具 宏通石膏模具

产品名称	江苏石膏线模具价格 江苏石膏线模具 宏通石膏模具
公司名称	高密市宏通石膏模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇杜家官庄二村
联系电话	15153687383

## 产品详情

### 玻璃钢石膏线模具的保养方法

随着需求的增加，现在石膏线模具的种类也越来越多，今天小编来跟大家分享一下玻璃钢石膏线模具的保养方法。

玻璃钢石膏线模具的保养方法比较简单，但是也需要注意。只有保养石膏线模具才能使用的时间长。

玻璃钢模具在存放时，必须平稳地扣放在模具架上，江苏石膏线模具，切忌横七竖八乱堆放，造成玻璃钢模具变形，如发生变形，可在太阳底下平放加压，可恢复原状，像长大饰线有小弯曲现象，在制作产品就自然纠正过来，不必特意加压，但模具使用完毕，清洗后必须平直扣放。石膏线模具时间长了，模具表面发生粗糙现象，江苏石膏线模具价格，可涂刷一层33#胶衣树脂料，江苏石膏线模具厂家，但必须薄薄一层，干透后打磨抛光即可整旧如新。

### 清除石膏线模具污渍的方法

1.对于小块污迹，在处理起来比较简单，可以用小刀轻轻刮去表面的薄层。

2.如果沾上了墨迹，且渗透比较深，需要先轻轻刮去墨迹，再用调合过的石膏填补上，等晾干后用细砂纸打磨平。若填补上的石膏与原先的色调不一致，显然会影响美观，这时可以重新调整：将60克的生石灰充分搅拌，倒入2000毫升的清水中，浸泡石膏制品3~10分钟，取出后用清水洗2~6遍，然后晾干，并撒上一些白垩粉，你将会看到一个洁白如初的石膏像。

### 石膏线模具三种抛光技巧

石膏线模具是用于生产石膏制品的主要模具，为家具行业提供了巨大的帮助。在制作石膏线模具的过程中，一般需要进行抛光，那么下面小编就介绍下石膏线模具的三种抛光技巧。

- 1.油石抛光：该抛光技术是根据油石的粒度进行的，通常分为两步，先进行粗抛光，再进行细抛光。
- 2.砂纸抛光：用砂纸配合木棒对模具的表面进行抛光，江苏石膏线模具生产厂家，采此方法需要合理把握研磨的时间以及力度，如若把握不好容易出现石膏线模具抛光不均的现象。
- 3.钻石膏抛光：首先稀释钻石膏，其次运用毛刷来回研磨，为了保证效果，在研磨时要平行放置研磨面。

### 石膏线模具价格参差不齐的原因

在装修中石膏线承担着重要的角色，因此对石膏线模具的需求量也有很大程度的增加，在市面上的石膏线模具的价格也是高低不一，为什么是同样的产品价格却相差这么大呢？

- 1.石膏线条模具生产厂家的规模是决定石膏线条模具价格的高低的因素。如果生产厂家能够年产100吨的话，那价格的话肯定会低一些。
- 2.石膏线条模具生产工艺的复杂性是影响石膏线条模具价格的原因。如果一个产品生产出来要经过十几道工序以后，那生产出来的产品就会是精品。

江苏石膏线模具价格-江苏石膏线模具-宏通石膏模具由高密市宏通石膏模具厂提供。江苏石膏线模具价格-江苏石膏线模具-宏通石膏模具是高密市宏通石膏模具厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜经理。同时本公司还是从事石膏线模具，角线石膏线模具，异形石膏线模具的厂家，欢迎来电咨询。