

法兰克加工中心 855加工中心 三轴线轨 台湾丹铨主轴

产品名称	法兰克加工中心 855加工中心 三轴线轨 台湾丹铨主轴
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	170000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:VMC855
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

VMC855立式加工中心售前资料一、 VMC855立式加工中心简介与用途该产品为X、Y、Z三轴伺服直联控制半闭环立式加工中心，三轴均为钢球滚动直线导轨，导轨负载大、跨距宽、精度高，YZ向为45MM重载的直线导轨，XZ向为35MM重载的直线导轨，结构及外形尺寸紧凑合理，主轴为伺服电机通过同步带驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。二、主要结构特点1、底座、滑座、工作臺、立柱、主轴箱等主要基础件采用HT300铸铁；底座为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；A型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了Z轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性能的稳定性提供了保障。2、X、Y、Z嚮导轨均为台湾的重载直线滚珠导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；3、Z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；Z向驱动电机具有失电制动装置；4、X、Y、Z三个方向进给采用高精度高强度的内回圈双螺母预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠。

杠，無背隙，保證機床的定位精度和同步；5、採用高速、高精度、高剛性主軸單元，軸向和徑向承載能力強，轉速可達8000rpm；6、主軸採用中心吹氣結構，在主軸松刀時迅速用中心高壓氣體對主軸內錐進行清潔，保證刀具夾持的精度和壽命；7、X、Y、Z三個方向導軌、絲杠都採用防護裝置，保證絲杠及導軌的清潔，確保機床的傳動及運動精度和壽命；8、機床外防護採用全防護結構設計，操作方便、可靠，美觀大方；9、採用可靠的集中自動潤滑裝置，定時、定量對機床各潤滑點自動間歇式潤滑，可依據工作狀況調節潤滑時間；10、採用臺灣專業廠家生產的20把斗笠（選配）或24把圓盤式刀庫（選配），換刀準確，時間短，效率高，經百萬次運轉測試，符合可靠性要求；帶有阻尼結構，能減少運動時的衝擊，保證刀庫的使用壽命；氣動驅動，使用方便，路徑換刀；11、採用油水分離裝置，可把收集來的大部分潤滑油從冷卻液中分離出來，防止冷卻液的快速惡化，利於環保；12、機床操作系統採用人體工程學原理，操作箱獨立設計，可自身旋轉，操作方便。

v VMC855立式加工中心 主要技術參數

1、主要技術參數 行程行程X軸：800mmY軸:550mmZ軸:主軸端面至工作臺面距離:120-670mm主軸中心至立柱導軌面距離:595mm 工作臺工作臺面尺寸1000×550mm承重500kgT型槽寬度18T型槽數量5 主軸錐度規格BT40/ 150皮帶式主軸轉速（直聯式）8000（12000）rpm主軸電機7.5kw 刀具刀具直徑（鄰空）： 80/ 150mm刀具長度：300mm刀具重量：6kg 快速位移X、Y軸快速移動速率48000mmZ軸快速移動速率48000mm切削進給速率1-10000mm/min 精度定位精度±0.008mm重複定位精度±0.003/300mm2、VMC855立式加工中心CNC控制系統系統具有完善可靠的聯鎖、保護和故障診斷報警等功能，配有RS232標準與網線通訊介面，可與電腦進行程式控制與存儲，能實現DNC加工（依系統不同有差異）。 電機X/Y/Z軸交流伺服電機（ 扭矩N.m

11/11/20）3、電源裝置電源形式 三相交流380V±10% 50Hz±10%用電容量 15KVA4、冷卻系統水箱容積：200L冷卻泵功率：440W冷卻泵流量：67L/min額定揚程：16m5、氣源使用氣壓：0.6MPa6、機床外形尺寸及重量機床外形尺寸（縱深×左右×高）：2750×2300×2300mm機床淨重約：5500Kg