

磁辊筒生产厂家 磁辊筒 巩义市森联机械

产品名称	磁辊筒生产厂家 磁辊筒 巩义市森联机械
公司名称	巩义市森联机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇民营科技园恒星大道18号
联系电话	13592520566 13592520566

产品详情

长时间使用时会造成电机持续发热，磁辊筒，进而导致电机烧毁。怎么才能预防有色金属分选机烧电机呢？1、首先要检查线路，连接端子等这些基本的问题，磁辊筒厂家，定期排查下。2、分选磁辊内部异物及时清理出来，铁粉铁锈也及时清理。3、轴承有异响时及时停机检查，有损坏的情况要及时更换。4、这一点是简单也是容易忽略的一点，分选皮带调节不要太紧，也不能太松，正常要求拇指能轻松按下即可。

当物料直径为3-12cm的时候分选率怎么调高1、当分选转速跟磁辊转速一定时，磁辊筒生产厂家，物料均布情况越均匀分选效果越好。2、当皮带转速跟均布情况一定时，将分选机调节成正传的时候要比反转分选率高，调整反转大物料会乱跳。3、当皮带转速跟磁辊运行方向一致时，适当提高分选磁辊的转速会提高分选机的分选率，通常为38HZ左右达到峰值。4、当分选转速、皮带速度、物料均布时，调节管板的上下位置跟倾斜角度佳位置分选率是高的。综上所述按照不同物料的不同调节方法调节后，一般都可以达到带料来厂时候的实现效果。

随着磁辊转子转速的增加，分选效率也会随着逐渐增加，当转子旋转频率为25HZ时，分选效率大约为97%，强磁辊筒，当转子转速进一步增加时，分选效率又缓慢降低。这是因为在金属与非金属的分选过程中，随着转子转速增加，磁场的变化频率增加，使得金属颗粒内部感应产生的涡电流增大，因此金属颗粒受到的磁场的排斥力也相应增大，理论上金属颗粒应该被抛的更远。但是试验可以观察到，当转子的频率从10HZ变化到25HZ的过程

中，金属颗粒在分选区域的起抛点以及起抛时颗粒运动的方向与水平面的夹角变化不大；当转子的频率超过25HZ继续增大时，金属颗粒在起抛点靠前，起抛时颗粒运动的方向与水平面的夹角大于45度，而且随着转子转速的增加，金属颗粒起抛时颗粒运动的方向与水平面的夹角继续增大，造成金属颗粒在水平方向的分速度反而减小，因此，金属颗粒抛出的水平距离变小，分选效率降低。所以在采用涡电流分选机分选金属与非金属时，选择适当的转子转速对于实现较高的分选效率显得非常重要。

磁辊筒生产厂家-磁辊筒-巩义市森联机械(查看)由巩义市森联机械制造有限公司提供。巩义市森联机械制造有限公司是从事“涡电流分选机，跳铝机,磁辊，冷灰机，炮泥机，固液分离机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。