

南方车床多少钱 明超机床 南方车床

产品名称	南方车床多少钱 明超机床 南方车床
公司名称	东莞市长安明超机床工具商店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头S358省道1076号
联系电话	18824345858 18824345858

产品详情

南方车床精密全主动车床，南方数控车床，有五组刀架，别离配有千分卡微调使工件达到高精度；依据工件加工工序可装10多把刀。二轴设备；主轴选用电磁离合器，带动攻牙主轴，使用高速回转与机械主轴同方向之回转差进行攻牙，二轴可摇摆变换加工，绞孔、攻表里牙可一起一次加工完成。

南方车床结构精密，南方车床，经过凸轮来控制生产，凸轮每转一个回转即完成一个零件的加工。凸轮转速1.0~36转/分钟，可依据不同的加工零件进行调整，每分钟快可加工36个零件。

如果您是将锯齿加工作为单独一项操作的公司之一，那么您肯定会很高兴地了解到现在有一种锯齿加工剃刀，利用它可以在CNC南方车床上进行锯齿加工，就像进行另一道工序一样。锯齿加工用剃刀是由Schwanog制造的，南方车床多少钱，并且在美国由GST刀具有限公司（位于伊利诺斯州Roselle市）销售。该刀具由可更换刀片及配套刀夹组成。带TiN涂层的高速片由一个带有六个齿的1/4圆组成。只有或引导齿具有一个完整（精加工好）的齿形。在其余5个齿上，齿形都成递减轮廓。

自主研发生产出：

- 1、普通（马鞍）车床--C6132（40）A（主轴通孔直径为 48mm和 52mm；床身导轨跨度为290mm；中心距500 - 1000mm）系列；
- 2、大孔径普通（马鞍）车床--CN6140（50）B、CN6180B（主轴通孔直径为 82mm；床身导轨跨度分别为390mm和510mm；中心距长可到3500mm。）系列；
- 3、数控车床、大孔径数控车床和CNC高速型数控车床（包括连体床脚）系列。

在此，把我公司的南方车床及其优点作如下总结：

- a、皮带传动轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- b.主轴平面轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- c、 主轴箱齿轮低噪音（工艺采用蜗杆磨齿机）；
- d、 床身淬火硬度有标志（每台床尾）；
- e、 照明装置采用台湾石英灯；
- f、 主电机采用出口电机；
- g、 导轨精度采用日本富士厂导轨磨床加工保证；h、 采用台湾加工中心进行箱体加工.

南方车床多少钱-明超机床(在线咨询)-南方车床由东莞市长安明超机床工具商店提供。东莞市长安明超机床工具商店坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明超机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头S358省道1076号，联系人：王小姐。