

# PPA美国苏威 AT-6130 HS 含30%玻纤 冲击改性剂 低摩擦 高强度 易流动

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | PPA美国苏威 AT-6130 HS 含30%玻纤 冲击改性剂 低摩擦 高强度 易流动 |
| 公司名称 | 东莞市东艳塑胶原料有限公司                               |
| 价格   | 63.00/公斤                                    |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场                          |
| 联系电话 | 18938274862                                 |

## 产品详情

PPA注塑加工：绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。注塑时熔融温度在615—650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感化是至关重要的。用于真空镀金属成电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350°F。

主要应用:汽车部件，包括燃油、传动及发动机系统，可减轻重量、降低成本并提供长时间的使用寿命；芯片组和插座、杯体焊接支座；片状电容器、开关及微型喇叭、制作高密度的印刷电路板连接器；用于耐磨要求极高的场合，例如无润滑轴承、密封、轴承隔离环和往复开压缩机零件；连接器、控制器、传感器、马达及其它关键电子部件

我公司供应

美国苏威PPA其他型号及物性

| 产品              | 用途   |
|-----------------|--|
| A-4133 HH       | 汽车的发动机罩下的零件;汽车领域的应用;金属取代                     |
| A-4145 HH       |  |
| A-4160 HSL      | 传递应用;外壳;工业应用;手机;机器/机械部件;汽车电子;汽车的发动机罩下的零件;汽车  |
| A-4422 LS WH118 | LEDs; 汽车电子;汽车领域的应用                           |
| A-6135 HN       | 动力/其它工具;外壳;工业应用;工业部件;机器/机械部件;汽车电子;汽车的发动机罩下的零 |

A-8422 LS WH159

A-8930 HS

A-8940 HS

A-8950 HS

AE-1133

AE-4133

AE-8930

AE-8950

AFA-6133 V0 Z

AFA-6145 V0 Z

AS-1133 HS

AS-1145 HS

AS-1566 HS

AS-1933 HS

LEDs

外壳;工业应用;机器/机械部件;汽车电子;汽车领域的应用;消费品应用领域;电器用具;连接器;金属取代

汽车电子;电气/电子应用领域;电气元件;连接器

汽车电子;汽车领域的应用;电气/电子应用领域;线轴;连接器

外壳;工业应用;工业部件;手机;汽车电子;汽车的发动机罩下的零件;汽车领域的应用;连接器

动力/其它工具;厚壁配件(部件);外壳;工业应用;工业部件;机器/机械部件;汽车电子;

动力/其它工具;厚壁配件(部件);外壳;工业应用;工业部件;机器/机械部件;汽车的发动机