

PPA美国杜邦HTN FR52G45BL-BK337 加纤45% 含阻燃 润滑剂 脱模剂

产品名称	PPA美国杜邦HTN FR52G45BL-BK337 加纤45% 含阻燃 润滑剂 脱模剂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	56.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PPA强度、韧度和硬度优越性能，以及其良好的耐热件，耐化学性及抗开裂能力;

PPA由于高温和高湿环境下仍能保持强度和硬度，可在传统的尼龙和聚酯所无法随的就用中替换金属;

PPA塑料还具有优越的表面光泽性。可以对其进行着色而避免了表面喷涂，从而有助于降低表面划痕和刮痕的明显程度;

PPA塑料还具有良好的可加工性，并允许短的注塑循环时间;

与PA46相比:PPA具有比PA46更高的热稳定性；PPA具有比PA46更好的CTI/耐电弧能和红外同流能力；PPA具有比PA46更好的耐化学性。

注塑加工：绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。注塑时熔融温度在615—650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感化是至关重要的。用于真空镀金属成电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350°F。

主要应用:汽车部件，包括燃油、传动及发动机系统，可减轻重量、降低成本并提供长时间的使用寿命；芯片组和插座、杯体焊接支座；片状电容器、开关及微型喇叭、制作高密度的印刷电路板连接器；用于耐磨要求极高的场合，例如无润滑轴承、密封、轴承隔离环和往复开压缩机零件；连接器、控制器、传感器、马达及其它关键电子部件

