

PPA美国杜邦HTN FR52G20NH-NC010 无卤阻燃 加纤20% 含润滑 脱模剂

产品名称	PPA美国杜邦HTN FR52G20NH-NC010 无卤阻燃 加纤20% 含润滑 脱模剂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	52.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PPA的物理性能及应用PPA

(Polyphthalamide) 聚邻苯二甲酰胺，polyphosphoricacid的缩写，即多聚磷酸。PPA强度、韧度和硬度优越，拥有良好的耐热件，耐化学性及抗开裂能力。在高温高湿状态下，PPA强度、韧度和硬度优越，拥有良好的耐热件，耐化学性及抗开裂能力。PPA的抗拉强度比尼龙6高20%，比尼龙66更高；PPA材料的弯曲模量比尼龙高20%，硬度更大，能抗长时间的拉伸蠕变；且PPA的耐汽油、耐油脂和冷却剂的能力也比PA强；一种耐高温尼龙，这种材料可以耐200 的持续高温，并且还能保持良好的尺寸稳定性。聚邻苯二甲酰胺（简称PPA）树脂是以对苯二甲酸或邻苯二甲酸为原料的半芳香族聚酰胺。既有半结晶态的，也有非结晶态的，其玻璃化温度在255 ° F左右。非结晶态的PPA主要用于要求阻隔性能の場合；半结晶态的PPA树脂主要用于注塑加工，也用于其它熔融加工工艺。半结晶态PPA树脂，特别注明的除外。半结晶态PPA的熔点约为590 ° F，以不透明矩形切片的形式供应。由于PPA树脂的杰出的物理、热和电性能，尤其是适中的成本，使它有广阔的应用范围。这些性能和优良的耐化学性一起，使PPA成为汽车工业许多用途的候选者。趋向更好的空气动力学车身设计连同更高性能的马达，将提高发动机箱的温度，使传统的热塑塑料显得不尽适用。这些新的要求使PPA成为制作下述部件的候选材料之一：汽车前灯反光器、轴承座、皮带轮、传感器壳体、燃料管线元件和电气元件。

注塑加工：绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175 ° F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25 ° F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。